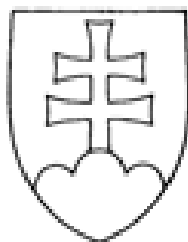




Číslo: 7250/77/2023-29477/2023/770760105/Z21

Žilina 11.09.2023

ROZHODNUTIE



Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona NR SR č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 10, § 19 ods. 1 a § 33 ods. 1 písm. f), na základe konania vykonaného podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“)

vydáva podstatnú zmenu i n t e g r o v a n é h o p o v o l e n i a

č. 3355/770760105/891-Ma zo dňa 14.11.2005, ktorým povoľuje
vykonávanie činností v prevádzke

„Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov – Lakovňa“,

prevádzkovateľovi

Mobis Slovakia s.r.o., MOBIS ulica 1, 013 02 Gbeľany

IČO: 35 876 557,

v znení neskorších zmien č. 2264-23668/2007/Mar/770760105/Z1-SP1 zo dňa 23.07.2007, č. 602-14847/2008/Mar/770760105/Z2-SKZ1 zo dňa 29.04.2008, č.9893-42175/2008/Mar/770760105/Z3 zo dňa 17.12.2008, č. 8246-37264/2010/Mar/770760105/Z4 zo dňa 15.12.2010, č.4745-15842/2011/Mar/770760105/Z5 zo dňa 29.05.2011, č.1055-1337/2012/Mar/ 770760105/ Z6-SP2 zo dňa 19.03.2012, č. 680-7124/2013/Mar/770760105/Z7-SP3 zo dňa 14.03.2013, č. 5291-29416/2013/Mar/770760105/Z8-KRZ6,Z7 zo dňa 31.10.2013, č.6342-32451/2013/Mar/

770760105/Z9 zo dňa 29.11.2013, č. 397-5486/2014/Mar/770760105/Z10 zo dňa 17.02.2014, č. 5575-25158/2014/Mar/770760105/Z11 zo dňa 5.9.2014, č. 2292-5023/2015/Mar/770760105/Z12 zo dňa 3.3.2015, č. 6078-25156/2015/Mar/770760105/Z13-SP zo dňa 4.9.2015, č. 6363-26755/2015/Daň/770760105/Z14-SP zo dňa 17.9.2015, č. 7869-36780/2015/Mar/770760105/Z15-KR zo dňa 14.12.2015, č. 5017-19615/2016/Kad/770760105/Z16 zo dňa 20.06.2016 a č. 301-4309/2017/Mar/770760105/Z17-SP zo dňa 17.02.2017, č. 6258-28518/2017/Mar/770760105/Z18-SP zo dňa 13.09.2017, č. 9545-47554/2019/Kli/770760105/Z19 zo dňa 16.12.2019 a č. 7345/77/2022-22736/2022/770760105/Z20 zo dňa 27.06.2022 (ďalej len „integrované povolenie“), v zmysle § 3 ods. 1 a 2 zákona o IPKZ takto:

a)

Časť

Súčasťou integrovaného povolenia je podľa zákona o IPKZ:

(strana 8/46 rozhodnutia č. 3355/770760105/891-Ma zo dňa 14.11.2005):

dopĺňa:

- V oblasti ochrany ovzdušia:

- určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 10 zákona o IPKZ, v nadväznosti na § 31 ods. 2 zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o ovzduší“),

- prehodnotenie a aktualizácia podmienok povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ v zmysle Vykonávacieho rozhodnutia Komisie (EÚ) 2020/2009 z 22. júna 2020, ktorým sa podľa smernice 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií.

b)

Mení celý text

i n t e g r o v a n é h o p o v o l e n i a n a s l e d o v n e :

Prevádzka je umiestnená na pozemkoch v katastrálnom území k.ú. Nededza na parcelách parcelné číslo KNC 564/149 (Lakovňa) a 564/150 (Hlavný sklad), ako aj v k.ú. Gbeľany na parcele č. 825/76 (Sklad chemických látok), ktoré sú vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Na stavbu „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov Mobis Slovakia – SO 0003 Výrobná hala“, vydalo Mesto Žilina, Spoločný stavebný úrad Žilina na úseku územného konania a stavebného poriadku pod č. ŽP 2004 C-16040-Aš dňa 25.02.2005 stavebné povolenie na pozemkoch v katastrálnom území mesta Nededza na parcelách č. KN 564/5, 564/42, 564/50 a v katastrálnom území Gbeľany na parcelách č. KN 848/2, 848/6, 848/9, na základe územného rozhodnutia č. 2004/C-11634-Aš, ktoré vydalo Mesto Žilina, Spoločný

stavebný úrad Žilina na úseku územného konania a stavebného poriadku dňa 2.9.2004 a jeho zmeny č. 2044/01499/Mal zo dňa 11.10.2004.

Pre predmetnú prevádzku boli inšpekciou vydané nasledujúce stavebné povolenia:

- č. 2264-23668/2007/Mar/770760105/Z1-SP1 zo dňa 23.07.2007 na stavbu „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“ na pozemkoch parc. č. KN 564/5, 564/42, 564/50 k.ú. Nededza a parc. č. KN 848/2, 848/6, 848/9 k.ú. Gbeľany;
- č. 1055-1337/2012/Mar/770760105/Z6-SP2 zo 19.03.2012 na stavbu „Závod na výrobu súčiastok a modulov –Lakovňa – zmena 2011, SO M003 Výrobná hala súčiastok“, na pozemku parc. č. KN 564/149 k.ú. Nededza;
- č. 680-7124/2013/Mar/770760105/Z7-SP3 zo dňa 14.03.2013 na stavbu „Závod na výrobu súčiastok a modulov – Lakovňa, PS P932.1 – Lakovňa – pracovisko na opravu náteru“, na pozemku parc. č. KNC 564/149 k.ú. Nededza;
- č. 6078-25156/2015/Mar/770760105/Z13-SP zo dňa 04.09.2015 na stavbu „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa, Zmena 2015 – Vybudovanie zádveria a priestoru pre nabíjanie VZV“, na pozemku parc. č. KN-C 564/149 v k. ú. Nededza;
- č. 6363-26755/2015/Daň/770760105/Z14-SP zo dňa 17.09.2015 na stavbu „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov – Lakovňa, Zmena 2015 – Inštalácia duplicitného stabilného hasiaceho zariadenia CO2 v lakovni nárazníkov“, v jestvujúcej výrobnjej hale, na pozemku parcelné číslo KN-C 564/149 k.ú. Nededza;
- č. 301-4309/2017/Mar/770760105/Z17-SP zo dňa 17.02.2017 na stavbu „Zmena 2016 – Výmena robotov v striekacej kabíne vrchného laku“, na pozemku parc. č. KN-C 564/149 k. ú. Nededza;
- č. 6258-28518/2017/Mar/770760105/Z18-SP zo dňa 13.09.2017 na stavbu „Zmena 2017 – Výmena robotov v striekacej kabíne základného náteru a v kabíne opaľovania“, na pozemku parc. č. KN-C 564/149 k. ú. Nededza.

Pre predmetnú prevádzku boli inšpekciou vydané nasledujúce užívacie povolenia:

- č. 9542-42176/2008/Mar/770760105/Z3-KR zo dňa 18.12.2008 na stavbu „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“;
- č. 5291-29416/2013/Mar/770760105/Z8-KRZ6,Z7 zo dňa 31.10.2013 na stavby „Závod na výrobu súčiastok a modulov – Lakovňa – zmena 2011, SO M003 Výrobná hala súčiastok“ a „Závod na výrobu súčiastok a modulov – Lakovňa, PS P932.1 – Lakovňa – pracovisko na opravu náteru“;
- č. 7869-36780/2015/Mar/770760105/Z15-KR zo dňa 14.12.2015 na stavbu „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov – Lakovňa, Zmena 2015 – Vybudovanie zádveria a priestoru pre nabíjanie VZV“;
- č. 5687-23004/2017/Daň/770760105/KR-Z14 zo dňa 13.07.2017 na stavbu „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov – Lakovňa, Zmena 2015 – Inštalácia duplicitného stabilného hasiaceho zariadenia CO2 v lakovni nárazníkov – zmena“;
- č. 5400-21666/2017/Mar/770760105/KR-Z17 zo dňa 06.07.2017 na stavbu „Zmena 2016 – Výmena robotov v striekacej kabíne vrchného laku“;
- č. 7939-37538/2017/Mar/770760105/KR-Z18 zo dňa 01.12.2017 na stavbu „Zmena 2017 – Výmena robotov v striekacej kabíne základného náteru a v kabíne opaľovania“.

I. Údaje o prevádzke

A. Zaradenie prevádzky

1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti:

a) Povoľovaná priemyselná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ :

6.7 Povrchová úprava látok, predmetov alebo výrobkov s použitím organických rozpúšťadiel, najmä apretácia, tlač, pokovovanie, odmasťovanie, vodovzdorná úprava, lepenie, lakovanie, čistenie, úprava rozmerov, farbenie alebo impregnovanie s kapacitou spotreby organického rozpúšťadla väčšou ako 150 kg za hodinu alebo 200 t za rok

Projektovaná spotreba organických rozpúšťadiel v lakovni je 214,9 ton ročne.

Kód NOSE-P : 107.01 – Použitie náterov (používanie rozpúšťadiel)

b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia:

Prevádzka je v zmysle zákona o ovzduší a príslušných vyhlášok veľkým zdrojom znečisťovania ovzdušia.

6.3.1 Nanášanie náterov na povrchy, lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok:

a) kovov a plastov vrátane povrchov lodí, lietadiel, koľajových vozidiel, textilu, tkanín, fólií, papiera: > 5 – veľký zdroj znečisťovania ovzdušia.

Jeho súčasťou je technologický ohrev „lakovne nárazníkov“ – plynové horáky (energetické agregáty spaľujúce ZPN z centrálneho rozvodu) a RTO1, kategorizované ako:

1.1.2 Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW: $\geq 0,3$ až 50 – stredný zdroj znečisťovania ovzdušia.

3. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa vodného zákona:

- zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami

4. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa zákona o odpadoch

- zhromažďovanie nebezpečných a ostatných odpadov vznikajúcich pri vlastnej činnosti v prevádzke

5. Zaradenie do systému environmentálneho manažérstva:

ISO 14001:2015

Povolenia a súhlasy vydané pre prevádzku „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“:

A. Podľa zákona o ovzduší:

Súhlas na zmenu Súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia - Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa, Mobis Slovakia s.r.o. podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4. zákona o IPKZ, zo dňa 17.02.2017.

Názov rozhodnutia Európskej komisie o záveroch o najlepších dostupných technikách:

-Výkonávacie rozhodnutie Komisie (EÚ) 2020/2009 z 22. júna 2020, ktorým sa podľa smernice 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií (ďalej len „BAT“).

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

1. Charakteristika prevádzky

Umiestnenie prevádzky: kraj Žilinský, okres Žilina, k.ú. Gbeľany, Nededza

Dátum začatia činnosti prevádzky: rok 2006

Predpoklad ukončenia činnosti prevádzky: neuvažuje sa

Projektovaná kapacita prevádzky:

výroba nárazníkov: 3 900 ks za deň, 957 000 ks za rok

Súčasťou lakovania nárazníkov je aj lakovanie krytiel. Podľa typu automobilu, resp. modelu automobilu, majú lakované nárazníky rôzne tvary a sú zložené z viacerých dielov.

Prevádzková doba:

- 24 pracovných hodín za deň, 290 pracovných dní za rok, 6 960 pracovných hodín za rok.

2. Opis prevádzky a technologických zariadení

Prevádzka je určená na povrchovú úpravu plastových dielcov na osobné automobily, vykonávanú na báze organických a vodou riediteľných náterových hmôt, ktoré sú aplikované na kontinuálnej automatickej lakovacej linke.

Pred nanášaním náterov sú dielce odmasťované a opaľované (predúprava). Všetky nátery sú nanášané robotmi v uzavretých kabínach. Lakovanie dielov je realizované v troch fázach:

- základný náter (vodou riediteľný) – 2 vrstvy,
- podkladový náter riediteľný – 3 vrstvy,
- vrchný; transparentný dvojzložkový náter (rozpúšťadlový) – 2 vrstvy.

Po nanesení každého z náterov sú dielce sušené a konečný náter je vypaľovaný.

Hala lakovne sa skladá z uzavretých boxov - kabín, v ktorých sa uskutočňujú povrchové úpravy. Celá technologická linka je prepojená priebežným, kontinuálnym dopravníkom so závesnými paletami, čím je zabezpečená potrebná preprava lakovaných dielov medzi jednotlivými boxmi. Aj trasy dopravníka sú umiestnené v uzavretých kanáloch - tuneloch využívaných na sušenie nalakovaných dielov.

Vetranie v boxoch a kanáloch je zabezpečené špeciálnou vzduchotechnikou, ktorá je súčasťou technológie lakovacej linky.

Z technologického hľadiska sa prevádzka Lakovne skladá zo štyroch prevádzkových jednotiek:

- predúprava dielov,
- lakovanie nárazníkov,
- pomocné jednotky,
- čistenie odvádzaného vzduchu.

Upravované dielce sú do lakovne dopravované automatickým dopravníkom, z ktorého sa prevesia na dopravník lakovacej linky. Plastové dielce sa v prvom kroku po vstupe na lakovaciu linku zbavia elektrostatického náboja prechodom ionizačnou bránou, aby sa znížila ich prašnosť pred procesom. Dielce sa odmastia v priebežnom automatickom postrekovacom zariadení. Po odmastení sa ich povrch 3x opláchne DEMI vodou. Zariadenie je vybavené odsávaním na odvod vzdušniny s obsahom vodnej pary z priestoru odmasťovania do vonkajšieho prostredia. Po oplachoch nasleduje odkvapkávací úsek a ofukovanie dielcov, čím sa zabezpečí odstránenie zvyškovej vlhkosti. Na ofukovanie sa používa vzduch z haly.

Po procese predúpravy, nasleduje dosušenie dielcov teplým vzduchom (cca 100°C) v teplovzdušnej sušiarňi, ktorá je vykurovaná cez výmenník tepla sýtou parou. Vzdušnina s obsahom vodnej pary z priestoru sušiarne je vyvedená priamo do vonkajšieho ovzdušia. Nasleduje ochladenie dielcov v chladiacom tuneli. Chladenie prebieha prostredníctvom studeného vzduchu na konečnú teplotu dielcov cca 25°C.

Kabína na opaľovanie dielcov je vybavená dvoma kusmi automatických robotov s horákmi spaľujúcimi zemný plyn. Roboty sú vybavené opaľovacím systémom Aerogen s analyzátorom obsahu kyslíka v miešacej komore spaľovacieho horáka a regulovaným prívodom plynu. Dielce sú ohrievané priamym plameňom v plazme na teplotu 40 – 80°C, v dôsledku čoho sa z materiálu odstráni vnútorné pnutie po lisovaní a súčasne sa plameňom aktivuje povrch dielcov, čo zabezpečí lepšiu príľnavosť základného náteru. Poloha robotov je blokováná na chod dopravníka a polohu dielcov. Kabína je vybavená vzduchotechnickým systémom na zabezpečenie normálnej pracovnej teploty. Odsávanie vzduchu je realizované zo spodnej časti kabíny. Vzdušnina obsahujúca spaliny zo zemného plynu je vypúšťaná do vonkajšieho ovzdušia (V3-EM3).

Pred každým nanášaním náteru v striekacích kabínach sú inštalované ionizačné tyče (priebežný tunel) na odstránenie elektrostatického náboja z povrchu dielcov.

Striekacia kabína na konvenčné vzduchové striekanie vodouriediteľnej základnej náterovej hmoty (Primer) je vybavená 4 ks robotov. Náter sa aplikuje v dvoch vrstvách. V kabíne je inštalovaná vodná clona, slúžiaca na zachytávanie prestrekov náterových hmôt. Prúd vzduchu klesá nadol, čím vytláča vzduch obsahujúci čiastočky náterových hmôt, ktoré sú strhávané vodnou clonou nachádzajúcou sa pod roštami v kabíne. Vypieracia voda cirkuluje cez nádrž s koagulantom, ktorý spôsobí vyzrážanie zachytenej farby vo forme kalu. Vzniknutý kal sa z nádrže separuje pomocou flotačných jednotiek. Takto prečistená voda sa vracia späť, zatiaľ čo kal sa zhromažďuje v určených nádobách.

Striekanie podkladového náteru (Base Coat) prebieha v troch vrstvách prostredníctvom 6 ks robotov:

- 2x striekanie bez elektrostatického poľa,
- konvenčné vzduchové striekanie.

Striekacia kabína pre transparentný vrchný náter (Clear Coat) je vybavená 4 ks robotov a prebieha tu elektrostatické konvenčné striekanie s vysokou účinnosťou prenosu až do 80%.

Súčasťou Lakovne sú pomocné jednotky, ktoré zahŕňajú:

- elektrické rozvádzače a riadiace jednotky
- úpravňa vodouriediteľných náterových hmôt a príručný sklad vodouriediteľných náterových hmôt
- úpravňa rozpúšťadlových náterových hmôt a príručný sklad rozpúšťadlových náterových hmôt
- 2 prírodné vzduchové systémy:
 - a) pre samotný lakovací systém
 - b) pre úpravne náterových hmôt a inšpekčnú kabínu
- 3 cirkulačné vzduchové systémy pre striekacie kabíny
- chladiace jednotky
- zariadenie pre reverznú osmózu
- centrálné zberné nádrže odpadovej vody
- okružný dopravníkový systém
- výmenník tepla

Obežný dopravníkový systém zabezpečuje, že diely prechádzajú kontinuálne cez všetky výrobné úrovne. Pohyby zdvíhania a znižovania sa realizujú pomocou unášacích reťazových dopravníkov; otočných stolov a excentrických stolov, akumulčných reťazových dopravníkov s článkovo-doskovými reťazami pre pohyb dopredu a dozadu s koncovými vypínačmi a pneumaticky ovládanými vypínačmi.

Vstupy do prevádzky:

V prevádzke sú používané tieto energie, materiály a suroviny: voda, elektrická energia, zemný plyn, teplo (para), chemické látky a zmesi vo výrobe :

- odmasťovač a aditíva na chemickú predúpravu dielov
- základný náter (PRIMER)
- podkladový náter (BASE COAT)
- vrchný transparentný náter (CLEAR COAT)
- riedidlo pre vrchný náter
- sieťovadlo
- rozpúšťadlo na čistenie rozvodov
- aditíva na úpravu vody
- materiál a aditíva na zrážanie náterových hmôt
- aditíva pridávané do náterových hmôt pre ich aplikáciu.

Výstupy z prevádzky: nárazníky.

Technologický postup:

- ručné navesovanie dielcov na paletový rám,
- čistenie dielcov postrekovým systémom,
- oplach studenou priemyselnou vodou – 2 x,
- pasívachý oplach demi-vodou,
- okvapkavanie a ofukovanie,

- priebežné sušenie, -priebežné chladenie,
- automatické pracovisko na opaľovanie dielcov,
- striekanie základného náteru – 2x,
- vyprchávací tunel a následné priebežné sušenie v teplovzdušnom tuneli, chladenie,
- striekanie podkladového vodou riediteľného náteru – 3x
- vyprchávací tunel a následné priebežné sušenie v teplovzdušnom tuneli, chladenie,
- striekanie vrchného transparentného náteru – 2x,
- vyprchávací tunel a následné priebežné sušenie vo vypaľovacej peci, chladenie,
- konečná kontrola, leštenie a opravy,
- zvesovanie dielcov z dopravníka a odsun na ďalšiu kompletizáciu.

Stabilné miešacie zariadenia v lakovni nárazníkov:

- vzhľadom na rozšírený počet používaných náterových hmôt, častú zmenu druhu niektorých náterových hmôt a súčasnú kapacitu existujúcich úpravní náterových hmôt sú v prevádzke lakovania nárazníkov umiestnené 2 stabilné miešacie zariadenia na vodou riediteľné náterové hmoty,
- miešacie zariadenie tvorí uzavreté technologické zariadenie prepojené potrubím s príslušnými striekacími kabínami; čerpanie náterových hmôt do systému je z mobilného suda, ktorý je umiestnený vedľa miešacieho zariadenia,
- miešacie zariadenia sú umiestnené na podlaží +0,000 vedľa koagulačnej nádrže striekacej kabíny pre vrchný náter (Base coat),
- max. skladovaná kapacita 400 l.

Prenosné miešacie zariadenia v lakovni nárazníkov:

- pre málo používané náterové hmoty sa priamo v striekacích kabínach v lakovni nárazníkov používajú max. 4 ks prenosných miešacích zariadení o objeme á 25 l; ide výlučne o vodou riediteľné náterové hmoty,
- umiestnenie prenosných miešacích zariadení môže byť v každej striekacej kabíne, pričom 1 druh náterových hmôt môže byť súčasne striekaný robotmi z oboch strán, teda v každej kabíne môžu byť umiestnené max. 2 prenosné miešacie zariadenia,
- čerpanie náterovej hmoty do systému je z mobilnej nádoby, na ktorú sa založí kryt s čerpadlom; kryt pokrýva celú nádobu a tým zamedzuje úniku prchavých zložiek náterových hmôt do okolia; striekanie je vykonávané robotmi v uzavretých kabínach, čiže ide o pracovisko bez stálnej obsluhy,
- max. skladovaná kapacita 100 l.

V montážnej hale je umiestnená kabína Polishing booth (s rozmermi 10,4 m x 9,9 m), kde sa vykonáva ručné leštenie nalakovaných nárazníkov, ktoré neprešli výstupnou kontrolou, ale ich náter je opraviteľný. Týmto postupom sa odstraňujú z povrchu nárazníkov drobné defekty a takto opravené nárazníky sa ukladajú do paliet pre montáž. Leštenie je vykonávané ručne pomocou ručného pneumatického náradia leštiacimi handrami.

Vetrание kabíny je zabezpečené existujúcim ventilátorom výkonu 20 000 m³/hod. Za účelom zabezpečenia celopriestorového vetrania pracoviska je prívod vzduchu pod stropom a odvod z bočnej steny pri pracoviskách leštenia.

V priestore zádveria sú umiestnené dve nabíjačky pre vysokozdvížne vozíky a jedna nabíjačka pre nabíjanie batérie podlahového čistiaceho stroja a nabíjačka pre elektrický

stohovací vozík. Nabíjačky pre nabíjanie VZV vozíkov sú napojené na zásuvky 400 V a nabíjačka na podlahový čistiaci stroj je napojená na zásuvku 230 V. Priestor bude počas nabíjania batérií nútené vetraný ventilátorom, ktorý zabezpečí cca 5-násobnú výmenu vzduchu.

Priestor pre nabíjanie vysokozdvížných vozíkov a podlahového čistiaceho stroja nie je určený na výmenu, skladovanie a dopĺňovanie kyseliny do batérii, resp. skladovanie batérií.

Ochrana ovzdušia:

V priebehu činnosti lakovne vznikajú nasledovné znečisťujúce látky:

- TZL – opaľovacia kabína, koncové oxidačné zariadenie RTO1
- SO₂ – opaľovacia kabína, koncové oxidačné zariadenie RTO1
- NO_x – opaľovacia kabína, koncové oxidačné zariadenie RTO1
- CO – opaľovacia kabína, koncové oxidačné zariadenie RTO1
- TOC – opaľovacia kabína, koncové oxidačné zariadenie RTO1
- VOC – úpravňa vodou riediteľných náterových vôd, úpravňa rozpúšťadlových náterových hmôt, fugitívne emisie vznikajúce pri manipulácii s materiálmi obsahujúcimi organické rozpúšťadlá

Zdroj znečisťovania ovzdušia –Lakovňa – je vymedzený nasledovnými činnosťami:

- opaľovanie (výdych V3-EM3)
- úpravňa rozpúšťadlových náterových hmôt (výdych V5-EM7)
- úpravňa vodou riediteľných náterových hmôt (výdych V4-EM6)
- lakovňa – koncové oxidačné zariadenie (výdych V6-EM16)

Zariadenia na obmedzenie emisií

Vodná clona

Znečistený vzduch z každej striekacej kabíny je vedený cez Venturiho pračku a ďalej cirkuluje cez spojený ventilačný systém. Časť znečisteného vzduchu je vždy odvádzaná do termického oxidačného zariadenia a vypúšťaná do vonkajšieho ovzdušia. Vypieracia voda cirkuluje cez koagulačnú nádrž, kde sa prostredníctvom koagulantov náterové hmoty vyzrážajú vo forme kalu. Kal je z cirkulujúcej vody separovaný vo flotačnej jednotke. Voda zbavená prestrekov sa vracia do vodnej práčky a koagulačných nádrží, zatiaľ čo kal sa zbiera v určených nádobách.

Vyprchávanie rozpúšťadiel z náterov sa uskutočňuje pri zvýšenej teplote (do 30°C) vo vyprchávacích tuneloch s cirkulujúcim ohriatym vzduchom. Po vyprchávaní nasleduje sušenie teplým vzduchom o teplote cca 90°C v teplovzdušných sušiarňach. Tu je taktiež zabezpečená cirkulácia vzduchu a sú vybavené reguláciou teploty proti prehriatiu. Z týchto zariadení je časť vzduchu odťahovaná do RTO1. Na záver sa dielce ochladzujú na teplotu približne 25°C pomocou studeného vzduchu, ručne sa zvesujú z dopravníka, prebehne finálna kontrola a dielce postupujú do skladu hotových výrobkov.

Po prechode cez Venturiho pračku sa znečistený vzduch zo striekacej kabíny nasýti vodnou parou (približne na 90% relatívnej vlhkosti). Predtým, ako je vrátený do striekacej kabíny, je vzduch kondicionovaný v cirkulačnom vzduchovom systéme na parametre špecifické pre jeho opätovné použitie v striekacích kabínach. Pozbieraná vlhkosť sa vracia späť do vírivky. Časť znečisteného vzduchu s obsahom organického rozpúšťadla je po prechode cirkulačným vzduchovým systémom, oddelená a nahradená rovnakým množstvom vzduchu vstupujúceho zo zóny pred a za kabínou. Oddelená časť znečisteného vzduchu sa v uzavretom potrubnom

systéme spája a čistí v regeneratívnom koncovom oxidačnom zariadení (RTO1). Počas nevýrobných období (t.j. keď lakovacia linka nie je v prevádzke) je vzdušina odvádzaná z úpravne rozpúšťadlových NH vypúšťaná do vonkajšieho ovzdušia.

Zariadenie na obmedzenie emisií je RTO1 – koncové oxidačné zariadenie, ktoré zachytáva emisie z celého procesu lakovania.

RTO1- Spaľovacia jednotka regeneratívnej termickej oxidácie RTO EISENMANN:

Typ jednotky: s kruhovým lôžkom

Počet segmentov lôžka: 11

Priemer lôžka s keramikou: 3,050 mm

Výška voľného priestoru nad keramikou: 1,20 mm

– v tomto zariadení dochádza k termickému rozkladu organických prchavých plynov obsiahnutých v odsávaných odpadových plynch zo striekacích kabín sušiarňí. Spaľovanie prebieha pri teplote 800 +/- 50°C, pri ktorej z väčšej časti znečisťujúce látky (ďalej len ZL) obsiahnuté v odvádzanom vzduchu zoxidujú na CO₂ a H₂O. Zostatkové znečistenie a znečistenie zo spaľovania, obsahujúce CO, NO_x, TOC, TZL, SO₂ je ochladzované približne na teplotu 80°C a vypúšťané do vonkajšieho ovzdušia komínovým telesom.

Ako palivo v technologických ohrevoch a palivo pre koncové oxidačné zariadenie sa používa zemný plyn naftový. Dodávka zemného plynu pre lakovňu je zabezpečená z centrálneho rozvodu plynu pre jednotlivé spotrebiče s týmito parametrami:

Typ zariadenia	Umiestnenie	výdych	Príkon v kW
Horáky v opaľovacej kabíne; zmiešavač zemného plynu so vzduchom (AEROGEN-U FT AUTO-S)	Lakovňa	V3-EM3	2 x 28
RTO1; Horák v RTO1 (ECLIPSE, RMHP – 200)	Lakovňa	V6-EM16	450

Zoznam výduchov prevádzky:

V3-EM3 (v 19,5, Ø 1,3 m) - odvádza odpadovú vzdušninu zo zariadenia opaľovacej kabíny (bez inštalovaného odlučovacieho zariadenia)

V4-EM6 (v 19,5, Ø 0,9 m) – odvádza odpadovú vzdušninu z úpravne vodou riediteľných náterových hmôt (bez inštalovaného odlučovacieho zariadenia)

V5-EM7 (v 19,5, Ø 0,9 m) – odvádza odpadovú vzdušninu z úpravne rozpúšťadlových náterových hmôt (bez inštalovaného odlučovacieho zariadenia)

V6-EM16 (v 19,5, Ø 0,4 m) – odvádza odpadovú vzdušninu z priestorov striekacích a sušiacich kabín lakovne cez koncové oxidačné zariadenie RTO1

Vodné hospodárstvo prevádzky:

Zásobovanie vodou

Pitná a úžitková voda je odoberaná z vodného zdroja Teplička nad Váhom pre celý závod Mobis Slovakia s.r.o. Prevádzkovateľom a užívateľom vodného zdroja je spoločnosť Severoslovenské vodárne a kanalizácie, a.s. (ďalej len „SEVAK“). Odobrané množstvo vody je merané

vodomerom umiestneným pri čerpacej stanici splaškov spoločnosti SEVAK na hranici areálu Mobis Slovakia s.r.o. Uvedená voda slúži aj na technologické účely.

Celkové množstvo vody privádzané do Lakovne, ktoré je používané na pitné aj technologické účely je merané samostatným vodomerom umiestneným v čerpacej stanici haly Výroby súčiastok (Pump room v hale Part Shop).

Množstvo vody používané v Lakovni iba na technologické účely je merané samostatným vodomerom umiestneným v priestoroch lakovne nárazníkov pri zariadení reverznej osmózy. Množstvo vody používané v Lakovni na pitné účely sa zisťuje výpočtom.

Spôsob odkanalizovania

Splaškové odpadové vody vznikajúce z umývania, WC a vody z výroby demi-vody sú odvádzané internou splaškovou kanalizáciou do verejnej kanalizácie do mestskej ČOV.

Priemyselné odpadové vody:

- vodné oplachové kvapaliny z technologickej linky odmasťovania sú priebežne odvádzané do dvoch zásobných nádrží s objemom á 10 m³, z ktorých sú prečerpávané cez priemyselnú kanalizáciu do zbernej nádrže ČOV spoločnosti SHT s.r.o., v objekte Europe RDC. V prípade poruchy na kanalizácii alebo ČOV sú vodné oplachové kvapaliny odvážané oprávnenou organizáciou a následne likvidované ako odpad,
- technologická voda cirkulujúca v troch systémoch vodnej clony je priebežne zbavovaná kalu, ktorý je odvážaný ako nebezpečný odpad, v prípade potreby alebo čistenia je nadbytočná voda odvážaná na zhodnotenie alebo zneškodnenie ako nebezpečný odpad.

Vody z povrchového odtoku:

- zo strechy lakovne sú odvádzané do vsakovacích drénov v okolí objektu lakovne, s možnosťou (v prípade indikovaného znečistenia) ich odvedenia do dažďovej kanalizácie, ktorá po predčistení v odlučovačoch ropných látok odvádzajú dažďové vody mimo areál Mobis Slovakia s.r.o. do externej dažďovej kanalizácie a následne do recipientu – rieka Váh,
- z parkoviska sú odvádzané po predčistení v koalescenčnom odlučovači ropných látok, cez dažďovú kanalizáciu Mobis Slovakia s.r.o. do externej dažďovej kanalizácie a následne do recipientu - rieka Váh,
- koalescenčný odlučovač ropných látok je vybavený automatickým plavákovým uzáverom, obtokom a kalovou nádržou, prietoková kapacita 400-600 l/s, účinnosť čistenia ropných látok 99,5 %, koncentrácia NEL pod 1,0 mg/l vo vyčistenej vode na odtoku.

Vypúšťanie vôd z povrchového odtoku z prevádzky je mimo integrovaného povolenia – riešené samostatným povolením vydaným pre celý areál Mobis Slovakia s.r.o.

Zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami:

Hlavný sklad materiálov, ktorý pozostáva z 3 sekcií:

- Sklad rozpúšťadlových náterových hmôt (sekcia č.1), v ktorom sú skladované horľavé kvapaliny II. tr. nebezpečnosti v celkovom množstve max. 22 500 l, uložené v nádobách rôznej veľkosti až do maximálneho objemu 1000 l, podľa balenia zabezpečeného dodávateľom. V sklade je riešená havarijná podlaha odolná proti pôsobeniu skladovaných látok, s havarijnou nádržou s rozmermi 50 x 50x 50cm.
- Sklad vodou riediteľných náterových hmôt (sekcia č.2), v ktorom sú skladované vodou riediteľné náterové hmoty v celkovom množstve max. 22 000 l, uložené v nádobách rôznej veľkosti až do maximálneho objemu 1000 l, podľa balenia zabezpečeného dodávateľom. V

sklade je riešená havarijná podlaha odolná proti pôsobeniu skladovaných látok, s havarijnou nádržou s rozmermi 50 x 50x 50cm.

- Sklad vodou riediteľných náterových hmôt (sekcia č.3), v ktorom sú skladované vodou riediteľné náterové hmoty v celkovom množstve max. 41 200 l, uložené v nádobách rôznej veľkosti až do maximálneho objemu 1000 l, podľa balenia zabezpečeného dodávateľom. V sklade je riešená havarijná podlaha odolná proti pôsobeniu skladovaných látok, s havarijnou nádržou s rozmermi 50 x 50x 50cm.

Sklad chemických látok a prípravkov, je v priestore bývalého skladu prevádzkových kvapalín (SO M010 Sklad prevádzkových kvapalín). V sklade sú skladované chemikálie a zmesi používané vo výrobnom procese lakovne ako napr.:

- aditíva na úpravu vody (úpravu PH vody, úpravu tvrdosti vody, výroba demi vody),
- odpeňovače,
- materiál a aditíva na zrážanie náterových hmôt (koagulačné činidlá),
- čističlá,
- odmasťovače a aditíva.

V sklade je skladovaný aj prevádzkový a režijný materiál.

Maximálna projektovaná kapacita skladu je 91 000 l, reálne skladované množstvo kvapalných chemických látok je cca 20 000 l. Podlaha skladu je zhotovená z nehorľavého a nepriepustného materiálu, ktorý je odolný proti chemickým účinkom skladovaných látok a tvorí havarijnú nádrž objemu cca 14 m³.

Príručný sklad vodou riediteľných látok:

- v sklade je uložená zásoba náterových hmôt o objeme 7 000 l, náterové hmoty sú uložené v nádobách rôznej veľkosti až do maximálneho objemu 1000 l, podľa balenia zabezpečeného dodávateľom,
- podlaha je odolná proti pôsobeniu skladovaných látok,
- podlaha je zapustená o 20 mm a spolu so soklíkom tvorí havarijnú nádrž.

Príručný sklad rozpúšťadlových náterových hmôt:

- v sklade je uložená zásoba materiálov o objeme 5 270 l náterových hmôt, náterové hmoty sú uložené v nádobách rôznej veľkosti až do maximálneho objemu 1000 l, podľa balenia zabezpečeného dodávateľom,
- podlaha je odolná proti pôsobeniu skladovaných látok a spolu so soklíkom tvorí havarijnú nádrž,
- počas výrobného cyklu (počas chodu lakovacej linky nárazníkov) je odvádzaný vzduch z príručného skladu rozpúšťadlových náterových hmôt vháňaný do lakovacej linky a odtiaľ je odvádzaný spolu so vzduchom z lakovacej linky do spaľovacieho zariadenia RTO1, odkiaľ je odvádzaný výdychom V6-EM16 do vonkajšieho ovzdušia. Mimo výrobného cyklu (lakovacia linka nárazníkov je odstavená) je vzdušina z príručného skladu rozpúšťadlových náterových hmôt odvádzaná priamo do vonkajšieho ovzdušia výdychom V5-EM7.

Úpravňa vodou riediteľných náterových hmôt:

- v úpravni vodou riediteľných náterových hmôt sú materiály uložené v stabilných miešacích nádržiach (17 ks) a v zásobných nádržiach (5 ks), z čoho jedna zásobná nádrž je na zmes demi vody s čistiacim prostriedkom určená na čistenie rozvodov v kabíne Base Coat v lakovni nárazníkov,

- v jednom miešacom zariadení je zmes demi vody s čistiacim prostriedkom na čistenie rozvodov v kabíne Primeru v lakovni nárazníkov,
- miešacie a zásobné nádrže majú objem 100, 200 a 1 000 l, celkový objem skladovaných náterových hmôt je 8 000 l,
- v úpravni je riešená havarijná podlaha odolná voči pôsobeniu skladovaných látok, ktorá tvorí so soklíkom havarijnú nádrž.

Úpravňa rozpúšťadlových náterových hmôt:

- v úpravni sú materiály uložené v stabilných miešacích nádržiach s objemom 25 l, 100 l, 200 l alebo 1 000 l a uložené v nádobách rôznej veľkosti až do maximálneho objemu 1000 l, podľa balenia zabezpečeného dodávateľom. Celkový objem skladovaných náterových hmôt je 4 325 l,
- v úpravni je riešená havarijná podlaha odolná voči pôsobeniu skladovaných látok, ktorá tvorí so soklíkom havarijnú nádrž,
- počas výrobného cyklu (počas chodu lakovacej linky nárazníkov) je odvádzaný vzduch z úpravne rozpúšťadlových náterových hmôt vháňaný do lakovacej linky a odtiaľ je odvádzaný spolu so vzduchom z lakovacej linky do koncového oxidačného zariadenia RTO1, odkiaľ je odvádzaný výdychom V6-EM16 do vonkajšieho ovzdušia. Z dôvodu zamedzenia zatuhnutia náterovej hmoty v potrubných systémoch a zariadeniach sú miešacie zariadenia v prevádzke aj mimo výrobného cyklu (lakovacia linka nárazníkov je odstavená), kedy je vzdušina z úpravne rozpúšťadlových náterových hmôt odvádzaná priamo do vonkajšieho ovzdušia cez výdych V5-EM7,
- otváranie príslušnej trasy potrubia je zabezpečované automaticky klapkami KM01 (otvára trasu do ovzdušia) a KM02 (otvára trasu do lakovacej linky). Pri klapkách je nainštalovaný detektor spalín, ktorý v prípade koncentrácie spalín v odvádzanom vzduchu vyššej ako 25% LEL (spodná hranica zápalnosti) svetelne signalizuje na ovládacom paneli alarm,
- stav otvorenia klapiek je možné sledovať buď priamo na klapke KM01 poprípade klapke KM02 alebo prostredníctvom vyhodnocovacieho zariadenia, ktoré zabezpečuje kontinuálny monitoring stavu klapiek.

Prevádzka lakovne:

- v celom priestore lakovne je podlaha s povrchovou úpravou Sikafloor 381, ktorá je odolná voči pôsobeniu používaných látok. Havarijnú podlahu v lakovni sú riešené pomocou vybudovaných soklíkov a tak celá podlaha tvorí havarijnú vaňu. Podlahy budú vyspádované do zbernej nádrže rozmerov 500x500x300 mm, prekrytej roštom,
- pri lakovacej linke je umiestnená nádrž s objemom 10 m³, kde sa v prípade potreby zhromažďuje prebytočná voda z procesu koagulácie,
- kalolis: v priestore pri koagulácii Clear Coat je umiestnený kalolis (kapacita nelisovaného kalu je 1000 kg), ktorý slúži na odvodňovanie kalu vznikajúceho z koagulácie všetkých troch stupňov (Primer, Base Coat, Clear Coat); lisovanie prebieha v nádržiach s objemom 1 m³, ktoré sa k lisu presúvajú; oddelená voda sa vracia do procesu koagulácie.

Manipulačné a skladovacie plochy:

- manipulačná plocha na vykladanie procesných materiálov sa nachádza pred hlavným skladom materiálov, prestrešená manipulačná plocha je vyspádovaná do havarijnej nádrže o celkovom objeme 1,12 m³,

- manipulačná plocha na vyčerpávanie akumuláčnej nádrže je zastrešená, podlaha je z materiálu odolného voči pôsobeniu prečerpávaných látok, ohraničená od okolitého priestoru soklom a vyspádovaná do havarijnej nádrže s objemom 10 m³. Havarijná nádrž je vyhotovená z nepriepustného materiálu, ktorý je odolný voči chemickým účinkom používaných látok.

Nakladanie s odpadmi:

- odpady vznikajúce počas prevádzky samotnej lakovne sú v prevádzke zhromažďované na vyhradených miestach a ich odvoz na zhodnotenie alebo zneškodnenie odpadov, je zabezpečený zmluvným odberom oprávnenou organizáciou.

Medzisklad nebezpečného odpadu č. 1:

- medzisklad tvorí zastrešená, opláštená a uzamykateľná plocha, povrch podlahy odolný voči pôsobeniu skladovaných látok, plocha podlahy je 60 m²,
- v medzisklade sú umiestnené nebezpečné odpady v obaloch s objemom 200 l a 1 m³.

Medzisklad nebezpečného odpadu č. 2:

- medzisklad tvorí zastrešená, opláštená a uzamykateľná plocha, povrch podlahy je odolný voči pôsobeniu skladovaných látok, plocha podlahy je 39 m²,
- je určený na skladovanie nebezpečných odpadov,
- časť slúži ako manipulačná plocha pre prečerpávanie vodných oplachových kvapalín z akumuláčnych nádrží umiestnených v lakovni do čerpacích vozidiel.

II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

A.1. Všeobecné podmienky

- A.1.1.** Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.
- A.1.2.** Prevádzka bude prevádzkovaná v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia, vodného hospodárstva, odpadového hospodárstva, v súlade so zákonom o verejnom zdraví, bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci a požiarnej ochrany.
- A.1.3.** Všetky plánované zmeny charakteru alebo činnosti prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môže mať vplyv na životné prostredie, najmä zmena používaných surovín a iných látok a používanej energie, zmena výrobného postupu, technológie a spôsobu nakladania s odpadom a pod. budú podliehať integrovanému povoľovaniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.
- A.1.4.** V prípade zmeny prevádzkovateľa, práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú aj na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný ohlásiť orgánu štátneho dozoru zmenu prevádzkovateľa do desiatich dní odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností; súčasťou oznámenia je doklad o prechode práv. Pri zániku prevádzkovateľa je za dodržanie povinností vyplývajúcich z povolenia zodpovedný vlastník prevádzky.

- A.1.5.** Prevádzkovateľ je povinný písomne oznámiť inšpekcii splnenie všetkých opatrení, pre ktoré je v integrovanom povolení určený termín splnenia.
- A.1.6.** Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov.
- A.1.7.** Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať všeobecne záväzné právne predpisy a technické normy tak, aby prevádzka a činnosti v nej negatívne neovplyvňovali na okolie, aby boli zabezpečené záujmy ochrany životného prostredia a jeho zložiek, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí.
- A.1.8.** Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- A.1.9.** Prevádzkovateľ je povinný pravidelnou údržbou a včasnými opravami prevádzkovať zariadenie tak, aby nedochádzalo k jeho znehodnoteniu a nevznikalo nebezpečenstvo požiarov, bezpečnostných a hygienických závad.
- A.1.10.** Prevádzkovateľ je povinný umožniť orgánu štátneho dozoru kontrolu prevádzky, najmä vstup do prevádzky, odber vzoriek a vykonanie kontrolných meraní, nahliadnutie do evidencie a iných písomností o prevádzke, zhotovenie fotodokumentácie a videodokumentácie a poskytnúť pravdivé a úplné informácie a vysvetlenia a platné bezpečnostné listy všetkých chemických látok.
- A.1.11.** Obsluha prevádzky musí byť riadne vyškolená o technických, bezpečnostných a hygienických pokynoch pri prevádzke zariadenia, o svojich povinnostiach, ktoré musí dodržiavať pri prevádzkovaní zariadenia a pri vedení prevádzkovej dokumentácie a pri dodržiavaní podmienok integrovaného povolenia.
- A.1.12.** Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť dodržiavanie záväzných technicko-prevádzkových predpisov, technicko-organizačných a havarijných opatrení, prevádzkových parametrov, ktoré sú spracované pre prevádzku.

A.2. Podmienky pre dobu prevádzkovania

- A.2.1.** Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky tak, aby proces pracoval v optimálnych podmienkach.
- A.2.2.** Povoľovaná prevádzka je trojzmenná:
 - 24 pracovných hodín/deň, 290 pracovných dní v roku.

A.3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky

- A.3.1.** V prevádzke je možné používať len látky uvedené v tabuľke č. 1, pričom ich množstvá závisia od potrieb výroby, avšak nesmie byť prekročená max. kapacita spotreby organických rozpúšťadiel v lakovni (214,9 ton ročne):

tabuľka č. 1

Por. č.	Názov skladu	Druh skladovanej látky	Skladovacie obaly (prevažne)	Skladovacia kapacita cca
---------	--------------	------------------------	------------------------------	--------------------------

1.	Hlavný sklad	Sklad rozpúšťadlových náterových hmôt (sekcia č. 1)	Rozpúšťadlové náterové hmoty	200 l sudy, nádoby 25 l, 1000 l nádoby, 18 kg a 4 kg nádoby	22 500 l
		Sklad vodou riediteľných náterových hmôt (sekcia č. 2)	Vodou riediteľné náterové hmoty	200 l sudy, 25 l nádoby, 18 kg nádoby	22 000 l
		Sklad vodou riediteľných náterových hmôt (sekcia č. 3)	Vodou riediteľné náterové hmoty	200 l sudy, nádoby 25 l	41 200 l
2.	Príručný sklad vodou riediteľných náterových hmôt		Vodou riediteľné náterové hmoty	200 l sudy, nádoby 25 l	7 000 l
3.	Príručný sklad rozpúšťadlových náterových hmôt		Rozpúšťadlové náterové hmoty	200 l sudy, nádoby 25 l a 1 000 l	5 270 l
4.	Úpravňa vodou riediteľných náterových hmôt		Vodou riediteľné náterové hmoty	miešacie a zásobné nádrže o objeme 100 l, 200 l a 1 000 l	8 000 l
5.	Stabilné miešacie zariadenia v lakovni nárazníkov		Vodou riediteľné náterové hmoty	2 stabilné miešacie zariadenia	400 l
6.	Prenosné miešacie zariadenia v lakovni nárazníkov		Vodou riediteľné náterové hmoty	4 ks prenosných miešacích zariadení o objeme 25 l	100 l
7.	Úpravňa rozpúšťadlových náterových hmôt		Rozpúšťadlové náterové hmoty	miešacie a zásobné nádrže o objeme 200 l, 100 l a 25 l, 1 000 l	4 325 l
8.	Sklad chemických látok a prípravkov a režijného a prevádzkového materiálu		Chemické látky a zmesi	200 l sudy, 100 l sudy, 25, 20 l nádoby, 50 l bandasky, 25 kg vrecia	91 000 l

- A.3.2.** Okrem znečisťujúcich látok vedených v tabuľke č. 1 nie je bez povolenia inšpekcie dovolené v prevádzke používať žiadne iné znečisťujúce látky.
- A.3.3.** Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových znečisťujúcich látok. K oznámeniu musí byť priložená karta bezpečnostných údajov.
- A.3.4.** Suroviny obsahujúce zlúčeniny s výstražným upozornením H340, H350, H350i, H360D, H360F je možné v prevádzke používať iba na základe písomného odsúhlasenia inšpekciou v súlade s podmienkou A.3.3., ku ktorému prevádzkovateľ doloží písomný súhlas Regionálneho úradu verejného zdravotníctva.

- A.3.5.** Prevádzkovateľ je povinný mať k dispozícii platné karty bezpečnostných údajov všetkých používaných látok.
- A.3.6.** Viest presnú evidenciu množstva spotrebovaných materiálov a surovín, množstvá zaznamenávať do prevádzkového denníka.
- A.3.7.** Jednotlivé znečisťujúce látky je možné nahrádzať inými druhmi len vtedy, ak nové náhrady sú menej nebezpečné ako pôvodné látky, resp. netoxické a biologicky lepšie rozložiteľné. O plánovanej výmene musí byť inšpekcia informovaná.
- A.3.8.** Okrem látok uvedených v tabuľke č. 1 je v prevádzke povolené používanie nasledovných látok (suroviny, vstupné médiá, energie), uvedených v tabuľke č. 2:

tabuľka č.2

Suroviny, vstupné médiá, energie a iné látky používané v procese výroby		Jednotka	Množstvo za rok
Technologická voda		m ³	závisí od potrieb výroby
Pitná a úžitková voda			závisí od potrieb výroby
Elektrina		MWh	závisí od potrieb výroby
Zemný plyn		m ³	závisí od potrieb výroby
Teplo	Parts shop celý (M003)	GJ	závisí od potrieb výroby

A.4. Technicko-prevádzkové podmienky

- A.4.1.** Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosti v prevádzke a dodržiavať hodnoty technicko-prevádzkových parametrov v súlade s platným Súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania (ďalej len STPP a TOO), vypracovaným a schváleným podľa všeobecne záväzného právneho predpisu ochrany ovzdušia.
- A.4.2.** Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov – Lakovňa, Mobis Slovakia s.r.o., zo dňa 12.12.2016, vypracovaný spol. EKOCONSULT-enviro, a.s., Bratislava je súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.
- A.4.3.** Pri každej zmene na zdroji znečistenia ovzdušia, na ktorú je potrebný súhlas príslušného orgánu ochrany ovzdušia, je prevádzkovateľ povinný požiadať inšpekciu o súhlas na zmenu a zmenu zapracovať do súboru STPP a TOO.
- A.4.4.** Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú evidenciu o zdroji znečistenia ovzdušia (vrátane dosahovanej účinnosti odlučovacích zariadení, evidencie akýchkoľvek zmien a zásahov do prevádzky odlučovacích zariadení pre každé zariadenie) a poskytovať

údaje orgánom ochrany ovzdušia v zmysle všeobecne záväzného právneho predpisu ochrany ovzdušia.

- A.4.5.** Zariadenia prevádzky musia byť prevádzkované v súlade s platnou dokumentáciou.
- A.4.6.** Prevádzkovateľ je povinný odstraňovať bezodkladne nebezpečné stavy ohrozujúce kvalitu ovzdušia a robiť potrebné opatrenia na predchádzanie haváriám.
- A.4.7.** Zabezpečiť, aby odpadové plyny vznikajúce v priebehu prevádzky lakovne z úpravne rozpúšťadlových náterových hmôt (počas chodu lakovacej linky nárazníkov), odpadové plyny z procesov striekania, vyprchávania a sušenia boli odsávané a v maximálnej miere cirkulované .
- A.4.8.** Zabezpečiť, aby pomerná časť odsávaných plynov (vznikajúce v priebehu prevádzky lakovne, z úpravne rozpúšťadlových náterových hmôt (počas chodu lakovacej linky nárazníkov), odpadové plyny z procesov striekania, vyprchávania a sušenia), ktorá nie je vhodná na cirkuláciu, (menej ako 10 % z celkového objemu), bola čistená v koncovom oxidačnom zariadení RTO1 a odvádzané do vonkajšieho prostredia samostatným komínovým telesom, umiestneným mimo haly lakovne. Tieto odpadové plyny nesmú byť odvádzané do vonkajšieho prostredia bez predchádzajúceho čistenia v RTO1.
- A.4.9.** V koncovom oxidačnom zariadení RTO1 dodržiavať tieto podmienky:
 - teplota spaľovania: $800 \pm 50^{\circ}\text{C}$,
 - teplota sa monitoruje kontinuálne.
- A.4.10.** Zabezpečiť, aby technologické odpadové plyny vznikajúce z procesov opaľovania (pred procesom striekania), z úpravne vodou riediteľných náterových hmôt a z úpravne rozpúšťadlových náterových hmôt (mimo výrobného cyklu lakovacej linky nárazníkov) boli odsávané vzduchotechnikou a odvádzané výduchmi do ovzdušia.
- A.4.11.** Počas striekania v striekacích kabínach musia byť v prevádzke funkčné vodné clony na zachytávanie prestrekov náterových hmôt.
- A.4.12.** Striekacia lakovacia linka pre plastové diely môže byť v prevádzke iba s úplne prevádzkyschopnými jednotkami: – elektrické rozvádzače a riadiace jednotky, - prípravňa vodou riediteľných náterových hmôt, - prípravňa rozpúšťadlových náterových hmôt- dva prírodné vzduchové systémy (pre lakovací systém, pre prípravňu náterových hmôt), tri cirkulačné vzduchové systémy pre striekacie kabíny, - chladiace jednotky, - zariadenie pre reverznú osmózu.
- A.4.13.** Minimalizovať prípadné úniky fugitívnych emisií znečisťujúcich látok používaním všetkých technicky dostupných opatrení najmä uzatváraním nádob s odpadom.
- A.4.14.** Obsluha odlučovacieho zariadenia je povinná pri spúšťaní a odstavovaní zariadenia riadiť sa pokynmi uvedenými v prevádzkovom predpise odsávacej vzduchotechniky a prijať opatrenia na minimalizáciu emisií.
- A.4.15.** Pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, prevádzkovateľ okamžite prijme opatrenia na zmiernenie daného stavu v súlade so schváleným STPP a TOO.
- A.4.16.** Zabezpečiť kontrolu stavu ventilátorov, potrubí odpadových plynov a prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení emisií v súlade so schváleným STPP a TOO.

- A.4.17.** Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku systému odlučovacích zariadení, ktoré sú nainštalované v prevádzke v mieste vzniku emisií:
- v prípade výpadku niektorého z odlučovačov v dôsledku poruchy zastaviť výrobný proces až do doby odstránenia poruchy do nábehu prevádzky odlučovača,
 - v prípade koncového oxidačného zariadenia na riadiacom pulte priebežne kontrolovať dodržiavanie stanovenej teploty potrebnej na rozklad prchavých organických látok,
 - odsávacie ventilátory odlučovacieho zariadenia po prerušení výroby uviesť do prevádzky vždy pred obnovením chodu výrobného procesu.
- A.4.18.** Zabezpečiť optimalizáciu prevádzky zariadení spaľujúcich zemný plyn meraním spotreby zemného plynu, každoročnou preventívnou kontrolou a kontrolou nastavenia plynových horákov.
- A.4.19.** Prečerpávanie priemyselných odpadových vôd z oplachovania výliskov a z vodného odlučovacieho systému v striekacích kabínach, z jednoplášťových akumulčných nádrží ($2 \times 10 \text{ m}^3$) vykonávať len na vyhradenom mieste zabezpečenom v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd.
- A.4.20.** Zabezpečiť kontrolu, údržbu a prevádzkovanie koalescenčného odlučovača ropných látok podľa prevádzkového poriadku tak, aby bola trvale zabezpečená požadovaná účinnosť čistenia ropných látok, to znamená znečistenie na odtoku pod $1,0 \text{ mg/l NEL}$.
- A.4.21.** Zabezpečiť, aby všetky dažďové vody z parkoviska vedľa lakovne boli odvádzané na prečistenie do koalescenčného odlučovača ropných látok a po predčistení odvedené do recipientu.
- A.4.22.** Nakoľko sa areál závodu Mobis Slovakia s.r.o. nachádza v pásme hygienickej ochrany (PHO) vodného zdroja Teplička nad Váhom II. stupňa, všetka činnosť v PHO pri výstavbe, ako aj počas užívania a prevádzkovania, musí byť vykonávaná v súlade s rozhodnutím o určení ochranných pásiem vodárenského zdroja vyhláseného ONV-PLVH Žilina č. VH-810-1/86/405/En zo dňa 17.06.20186, ako aj v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na ochranu vodných zdrojov, opatreniach na ochranu vôd a o technických úpravách v ochranných pásmach vodných zdrojov.
- A.4.23.** Zabezpečiť, aby spustenie optického a zvukového alarmu pri maximálnej havarijnej hladine v nádrži N2 bolo rozšírené aj na hlásenie hladinového čidla o zaplavení kalovej šachty – poruchy na výtlaku odpadových vôd.
- A.4.24.** Zabezpečiť, aby obsluha RTO1 na riadiacom pulte priebežne kontrolovala dodržiavanie stanovenej teploty potrebnej na rozklad prchavých organických látok, uvedenej v Dokumentácii ku zdroju znečisťovania ovzdušia Lakovňa.
- A.4.25.** Homogenizáciu a miešanie farieb vykonávať iba v uzavretom systéme.
- A.4.26.** Pri striekaní podkladového náteru a transparentného vrchného náteru používať elektrostatické nanášanie s vyššou účinnosťou nástreku (uprednostniť pred konvenčným nanášaním farieb).
- A.4.27.** Zabezpečiť kontinuálnu kontrolu prebiehajúceho procesu a jeho optimalizáciu v automatických linkách, prevádzkovaním digitálneho systému kontroly, ktorý bude

zaznamenávať údaje o prebiehajúcom procese a regulovať proces v reálnom čase podľa nastavených hodnôt.

A.4.28. Na zabránenie výnosu pracovného roztoku dodržiavať dobu zdržania v neutrálnej zóne, ktorá je potrebná na odkvapkanie roztoku.

A.5. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so znečisťujúcimi látkami

A.5.1. Zabezpečiť, aby všetky vnútorné aj vonkajšie manipulačné plochy a skladovacie priestory, kde sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami boli zabezpečené tak, aby nedošlo k ich úniku do povrchových alebo podzemných vôd.

A.5.2. Znečisťujúce látky v prevádzke skladovať len na zabezpečených miestach vybavených nepriepustnou podlahou a príp. so záchytnou nádržou. Zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami mimo vyhradené zabezpečené sklady a plochy je zakázané.

A.5.3. Znečisťujúce látky musia byť skladované v nepriepustných, nepoškodených obaloch, ktoré sú z materiálov odolávajúcich voči ich pôsobeniu.

A.5.4. Podlahy a záchytné nádrže v skladoch znečisťujúcich látok a v prevádzke kde sa so znečisťujúcimi látkami zaobchádza udržiavať čisté a neporušené.

A.5.5. Všetky jednoplášťové nadzemné nádrže na skladovanie znečisťujúcich látok, okrem technologických nádrží, musia byť umiestnené v záchytnej nádrži. Objem záchytnej nádrže nesmie byť menší ako objem nádrže v nej umiestnenej. Ak je v záchytnej nádrži umiestnených viac nádrží, na určenie objemu záchytnej nádrže je rozhodujúci objem najväčšej nádrže, ale najmenej 10 % zo súčtu objemov všetkých nádrží umiestnených v záchytnej nádrži.

A.5.6. Všetky záchytné nádrže musia byť bezodtokové; to neplatí pre bezpečnostný odtok, ale ten musí byť zaústený do nádrže bez odtoku alebo do zariadenia určeného na zachytenie znečisťujúcich látok na ďalšie využitie alebo na zneškodnenie.

A.5.7. Technickými opatreniami zabezpečiť, aby sa znečisťujúce látky z manipulačných plôch nemohli dostať do kanalizačných vpustov.

A.5.8. Prehľadne označiť všetky nádrže, potrubia a rozvody v prevádzke, označiť druh a smer prúdenia látky.

A.6. Východisková správa vypracovaná ENVICONSLT spol. s r.o., Žilina, zo dňa 29.11.2013 pre prevádzku „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“ podľa § 8 zákona o IPKZ, je súčasťou prevádzkovej dokumentácie.

B. Emisné limity

B.1. Emisie do ovzdušia

B.1.1. Pre prevádzku „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“ sa určujú emisné limity uvedené v tabuľke č. 3 (do 09.12.2024) a v tabuľke č. 4 (od 10.12.2024):

Emisné limity platné do 09.12.2024

tabuľka č. 3

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisíí	Miesto (typ) vypúšťania emisíí	Znečisťujúca Látka	Emisný limit mg.m ⁻³	Podmienky emisného limitu
RTO1 (regeneratívne zariadenie)	V6- EM16	TOC	20	1)
		TZL	20	
		NOx	200	
		CO	-	
		SO ₂	-	
Lakovňa fugitívne emisie Pre celú prevádzku, zo všetkých procesov vrátane čistenia		VOC	25%	2)

NO_x – oxid dusíka vyjadrený ako NO₂, CO – oxid uhoľnatý, SO₂- oxid siričitý, TZL- tuhé znečisťujúce látky, VOC - prchavé organické zlúčeniny, TOC – celkový organický uhlík v odpadových plynch

- 1) Emisný limit pre suchý plyn (NO_x, TZL) / vlhký plyn (TOC) pri štandardných stavových podmienkach – 101,3 kPa a 0°C pre obsah kyslíka v odpadových plynch zodpovedajúce konkrétnym podmienkam
- 2) Emisný limit pre celú prevádzku zo všetkých procesov nanášania náterov na základe bilančného výpočtu (sériové - kontinuálne nanášanie náterových látok - prahová spotreba rozpúšťadla > 5 t.rok⁻¹)

Do bilančného výpočtu dodržiavania emisného limitu pre VOC je potrebné zahrnúť aj fugitívne emisie, vznikajúce v celom výrobnom procese prevádzky.

Emisné limity platné od 10.12.2024

tabuľka č. 4

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisi	Miesto (typ) vypúšťania emisíí	Znečisťujúca Látka	Emisný limit mg.m ⁻³	Podmienky platnosti Emisného limitu
RTO1 (regeneratívne zariadenie)	V6- EM16	TOC	20	Štandardné stavové podmienky, vlhký plyn, bez korekcie na obsah kyslíka
		TZL	3	Štandardné stavové podmienky, suchý plyn, bez korekcie na obsah kyslíka

		NOx	130	Štandardné stavové podmienky, suchý plyn, bez korekcie na obsah kyslíka
		CO	Orientačne 150	Štandardné stavové podmienky, suchý plyn, bez korekcie na obsah kyslíka
		SO ₂	-	-
		TOC = TVOC v zmysle BAT	20	Štandardné stavové podmienky, suchý plyn, bez korekcie na obsah kyslíka
Lakovňa fugitívne emisie Pre celú prevádzku, zo všetkých procesov vrátane čistenia		VOC	10 %	Emisný limit pre celú prevádzku zo všetkých procesov nanášania náterov na základe bilančného výpočtu

NO_x – oxid dusíka vyjadrený ako NO₂, CO – oxid uhoľnatý, SO₂- oxid siričitý, TZL- tuhé znečisťujúce látky, VOC - prchavé organické zlúčeniny, TOC – celkový organický uhlík v odpadových plynoch (TOC = TVOC v zmysle BAT – celkový obsah prchavého organického uhlíka, vyjadrený ako C (vo vzduchu))

Štandardné stavové podmienky: tlak 101,3 kPa a teplota 0°C (273,15 K).

Do bilančného výpočtu dodržiavania emisného limitu pre VOC je potrebné zahrnúť aj fugitívne emisie, vznikajúce v celom výrobnom procese prevádzky.

- B.1.1.1.** Preukázanie dodržiavania emisného limitu sa vykonáva v súlade so všeobecne platnými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia.
- B.1.1.2.** Dodržanie emisných limitov je prevádzkovateľ povinný preukazovať podľa požiadaviek ustanovených v časti I.1 (monitoring emisií do ovzdušia).
- B.1.1.3.** Žiadne iné environmentálne významné emisie nebudú emitované do ovzdušia.
- B.1.1.4.** Dodržovanie emisného limitu sa posudzuje počas ustálenej prevádzky zdroja.
- B.1.1.5.** Emisný limit pre prchavé organické zlúčeniny v odpadovom plyne sa pri diskontinuálnom oprávnenom meraní považuje za dodržaný, ak sú súčasne splnené tieto požiadavky:
 - a) aritmetický priemer všetkých nameraných hodnôt v danej sérii jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu,
 - b) žiadna hodinová priemerná hodnota neprekročí 1,5-násobok hodnoty emisného limitu.
- B.1.1.6.** Emisné limity pre prchavé organické zlúčeniny v odpadových plynoch sa preukazujú pre hmotnosť prchavých organických zlúčenín vyjadrenú ako celkový organický uhlík.
- B.1.1.7.** Emisný limit pre spaľovacie zariadenia sa pri oprávnenom diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný ak, žiadna hodnota v každej sérii jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu.

B.1.1.8. Emisné limity pre technologické zariadenia sa pri diskontinuálnom meraní považujú za dodržané, ak žiaden výsledok diskontinuálneho merania neprekročí ustanovenú hodnotu, ak je požiadavka ustanovená ako najvyššia hodnota.

B.1.1.9. Množstvo vzduchu alebo inertného plynu privádzané do zariadenia na ochladzovanie odpadových plynov alebo z dôvodu bezpečnosti sa pri hodnotení dodržania emisných limitov odčítava. Zriedňovanie na účel znižovania koncentrácie znečisťujúcich látok v odpadových plynach pre dodržanie emisného limitu nie je prípustné.

B.2. Emisie do vôd

B.2.1. Podzemné vody – emisné limity sa nestanovujú

B.2.2. Odpadové vody:

B.2.2.1. Splaškové odpadové vody – emisné limity sa nestanovujú

B.2.2.2. Priemyselné odpadové vody – emisné limity sa nestanovujú

V mieste vypúšťania odpadových vôd z areálu spoločnosti Mobis Slovakia s.r.o. do zbernej nádrže ČOV spoločnosti SHT s.r.o. sa určuje monitorovanie emisií do vôd uvedených v časti I.2 tohto rozhodnutia.

B.2.3. Vody z povrchového odtoku – emisné limity sa nestanovujú

B.3. Hluk, vibrácie a neionizujúce žiarenia, pôda

B.3.1. Najvyššie prípustné ekvivalentné hladiny hluku vo vonkajšom prostredí nesmú prekročiť hodnoty uvedené v tabuľke č. 5:

tabuľka č. 5

Objekty prevádzok	Hluk v dB		
	Deň	Večer	Noc
Výrobné objekty prevádzky	70		
Na hranici pozemku výrobného areálu prevádzkovateľa a najbližšej obytnej zóny	50	50	45

B.3.2. V priestoroch prevádzky so zvýšenou hladinou hluku nad 85 dB musia byť k dispozícii prostriedky na ochranu uší.

B.3.3. Priestory v prevádzke so zvýšenou hladinou hluku nad 85 dB musia byť zreteľne označené.

Vibrácie – daná technológia prevádzky nie je zdrojom vibrácií pre okolité vonkajšie priestory.

Pôda – emisné limity sa nestanovujú.

C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT)

Na základe porovnania prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami uvedenými vo vykonávacom rozhodnutí Európskej komisie o záveroch o najlepších dostupných technikách: Vykonávacie rozhodnutie Komisie (EÚ) 2020/2009 z 22. júna 2020, ktorým sa podľa smernice 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií, sa určujú tieto podmienky:

- C.1.** Vykonávať a dodržiavať systém environmentálneho riadenia, ktorý obsahuje všetky vlastnosti v zmysle BAT 1, s cieľom zlepšovať celkové environmentálne vlastnosti prevádzky.
- C.2.** Prevádzku prevádzkovať v súlade s Vykonávacím rozhodnutím Komisie (EÚ) 2020/2009 z 22. júna 2020, ktorým sa podľa smernice 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií (BAT 2, BAT 3, BAT 4, BAT 5, BAT 6, BAT 7, BAT 8, BAT 9, BAT 10, BAT 11, BAT 13, BAT 14, BAT 15, BAT 16, BAT 17, BAT 18, BAT 19, BAT 20, BAT 22., 1.3. Závery o BAT pri natieraní iných kovových a plastových povrchoch).

Termín: od 10.12.2024

- C.3.** Na efektívne využívanie energie (BAT 19) je prevádzkovateľ povinný v prevádzke používať techniky a) a b) a vhodnú kombináciu techník c) až h):

Techniky riadenia

- a) plán energetickej efektívnosti,
- b) záznam o energetickej bilancii,

Techniky súvisiace s procesom

- c) tepelná izolácia nádrží a vaní obsahujúcich chladené alebo zahrievané kvapaliny, ako aj spaľovacích a parných systémov ,
- d) rekuperácia tepla prostredníctvom kogenerácie – KVET (kombinovaná výroba tepla a elektriny) alebo trigenerácia (kombinovaná výroba elektriny, tepla a chladu),
- e) rekuperácia tepla z prúdov horúceho plynu,
- f) prispôsobenie toku procesného vzduchu a odplynov,
- g) recirkulácia odplynov zo striekacej kabíny,
- h) optimalizovaná cirkulácia teplého vzduchu vo veľkoobjemových vypaľovacích kabínach pomocou ventilátora.

Termín: od 10.12.2024

D. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, požiadavky na zhodnotenie a zneškodňovanie odpadov

D.1. Všeobecné podmienky pre zhromažďovanie odpadov a nakladanie s nimi

- D.1.1.** Prevádzkovateľ je povinný pri zhromažďovaní odpadov a ďalšom nakladaní s nimi dodržiavať povinnosti držiteľa odpadu v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi platnými v odpadovom hospodárstve.
- D.1.2.** Pri vzniku nového druhu odpadu je prevádzkovateľ povinný správne zaradiť odpad, alebo zabezpečiť správnosť zaradenia odpadu podľa Katalógu odpadov.
- D.1.3.** Zhromažďovať odpady vytriedené podľa druhov odpadov do označených vhodných nádob a zabezpečiť ich pred znehodnotením, odcudzením alebo iným nežiadúcim únikom.
- D.1.4.** Viest' evidenciu o množstve, druhu vznikajúcich odpadov, mieste vzniku odpadu, mieste zhromažďovania a o spôsobe nakladaní s ním pre každý druh odpadu zvlášť v zmysle platnej legislatívy a uchovávať ju v písomnej alebo elektronickej forme počas 5 rokov.
- D.1.5.** Ohlasovať ustanovené údaje z evidencie v zmysle predpisov platných v odpadovom hospodárstve.
- D.1.6.** Ostatné odpady odovzdávať len osobám oprávneným nakladať s odpadmi v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov platných v odpadovom hospodárstve.
- D.1.7.** Odpady je možné zhromažďovať len po dobu 1 roka odo dňa vzniku pred jeho zneškodnením alebo po dobu 3 rokov odo dňa vzniku pred jeho zhodnotením.
- D.1.8.** Prevádzkovateľ je povinný zapojiť sa do systému zberu komunálnych odpadov zabezpečiť triedenie zložiek komunálnych odpadov kategórie ostatný (papier, plasty, kovy, sklo) v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi platnými v odpadovom hospodárstve. Zabezpečiť ich zhromažďovanie podľa jednotlivých druhov a odovzdávanie na ďalšie zhodnotenie.
- D.1.9.** Pri dodávkach materiálov uprednostňovať dodávky vo vratných obaloch.
- D.1.10.** Udržiavať čistotu na pracoviskách, zabrániť znehodnoteniu a zmiešavaniu odpadov.
- D.1.11.** Priemyselné odpadové vody z oplachovania výliskov a z vodného odlučovacieho systému v striekacích kabínach akumulovať v jednoplášťových akumulčných nádržiach (o objeme $2 \times 10 \text{ m}^3$) a prečerpávať cez priemyselnú kanalizáciu do zbernej nádrže ČOV spoločnosti SHT s.r.o. na predčistenie pred vypúšťaním do kanalizačného systému v areáli Mobis Slovakia. V prípade prevádzkových problémov na ČOV ďalej s nimi nakladať ako s nebezpečným odpadom (kat. č.11 01 11 a kat. 08 01 19).

D.2. Nebezpečné odpady

- D.2.1.** Prevádzkovateľovi môžu vznikať pri jeho činnosti v prevádzke nasledovné nebezpečné odpady (NO), zaradené podľa Katalógu odpadov uvedené v tabuľke č. 6 (informatívne údaje):

tabuľka č. 6

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Miesto vzniku odpadu
08 01 11	odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné NL	N	lakovňa nárazníkov
08 01 13	kaly z farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N	lakovňa nárazníkov
08 01 17	odpady z odstraňovania farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N	lakovňa nárazníkov
08 01 19	vodné suspenzie obsahujúce farby alebo laky, ktoré obsahujú organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N	lakovňa nárazníkov
11 01 11	vodné oplachovacie kvapaliny obsahujúce nebezpečné látky	N	lakovňa nárazníkov
14 06 01	chlórfluórované uhľovodíky, HCFC, HFC	N	lakovňa nárazníkov
14 06 02	iné halogénované rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N	lakovňa nárazníkov
14 06 03	iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N	lakovňa nárazníkov
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	lakovňa nárazníkov
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N	lakovňa nárazníkov
16 02 11	vyrazené zariadenia obsahujúce chlórfluórované uhľovodíky, HCFC, HFC	N	lakovňa nárazníkov
16 02 13	vyrazené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12 (žiarivky)	N	lakovňa nárazníkov
16 05 06	laboratórne chemikálie pozostávajúce z NL	N	lakovňa nárazníkov
16 05 07	vyrazené anorganické chemikálie pozostávajúce z NL	N	lakovňa nárazníkov
16 05 08	vyrazené organické chemikálie pozostávajúce z NL	N	lakovňa nárazníkov
17 04 09	kovový odpad kontaminovaný NL	N	lakovňa nárazníkov

N - nebezpečný odpad

- D.2.2.** Prevádzkovateľ je povinný zhromažďovať nebezpečné odpady oddelene podľa ich druhov, označovať ich určeným spôsobom a nakladať s nimi v súlade s legislatívou platnou v odpadovom hospodárstve.
- D.2.3.** Nebezpečné odpady odovzdávať na zhodnotenie, resp. zneškodnenie na základe zmluvných vzťahov len tomu, kto má oprávnenie na nakladanie s nebezpečnými odpadmi, príp. je držiteľom autorizácie alebo registrácie, v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve (organizácie sa musia pri uzatváraní zmluvných vzťahov preukázať právoplatným súhlasom, autorizáciou alebo registráciou).
- D.2.4.** Zabezpečiť, aby pracovníci, ktorí nakladajú s nebezpečnými odpadmi, boli oboznámení s postupom nakladania s nebezpečným odpadom a s Havarijným plánom v zmysle všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany vôd a boli vybavení pracovnými pomôckami a predmetmi pre zabezpečenie výkonu týchto opatrení.
- D.2.5.** Zabezpečiť umiestnenie Havarijného plánu v zmysle všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany vôd na viditeľnom a prístupnom mieste, v mieste zhromažďovania nebezpečných odpadov.
- D.2.6.** Pre nakladanie s nebezpečným odpadom platia rovnaké podmienky, ako pre zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami. Prevádzkovateľ je povinný vykonať v stavbách a zariadeniach, v ktorých sa s nimi zaobchádza potrebné opatrenia v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd tak, aby pri zaobchádzaní s nimi nevníkli do podzemných alebo povrchových vôd, alebo neohrozili ich kvalitu.
- D.2.7.** Odosielateľ nebezpečného odpadu je povinný viesť a uchovávať evidenciu o prepravovanom nebezpečnom odpade po dobu 5 rokov.

E. Podmienky hospodárenia s energiami

- E.1.** Priebežne vykonávať opatrenia vedúce k hospodárnemu využívaniu energie vo všetkých priestoroch prevádzky.
- E.2.** Viesť evidenciu o vstupoch a spotrebe chemických látok a zmesí v prevádzke a údaje denne zaznamenávať do prevádzkového denníka.
- E.3.** Monitorovať mesačnú spotrebu energií pri prevádzke lakovne a mesačnú spotrebu tepla v celej hale M003, v členení technologická voda, el. energia, zemný plyn, para. Údaje zaznamenávať do prevádzkového denníka a vyhodnocovať 1 x ročne.
- E.4.** Na zabezpečenie úspory vody a chemických látok a zmesí na prípravu oplachov používať v procese predúpravy kaskádový systém oplachov s postupným využitím vody z predošlých oplachov (-II. oplach, -I. oplach, -odmastenie).
- E.5.** Zabezpečovať zníženie spotreby energie na zohrievanie vzduchu do striekacích kabín na recirkuláciu využívaním temperovaného vzduchu, odsávaného vzduchu z priestorov lakovne.
- E.6.** Zabezpečovať zníženie spotreby energie využívaním tepla, ktoré vzniká v zariadení RTO1 na predohrev vzduchu.

- E.7.** Zabezpečiť meranie množstva odoberanej vody v miestach najväčšej spotreby meradlami pre tento účel určenými (vodomery). Namerané hodnoty odčítavať 1 x mesačne a zaznamenávať jednotlivo pre:

- odber vody do prípravy DEMI vody,
- odber vody do lakovne nárazníkov.

F. Opatrenia na predchádzanie haváriám a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia, pri ktorých by mohlo vzniknúť nebezpečenstvo ohrozenia životného prostredia

- F.1.** Zaobchádzanie (skladovanie a manipulácia) so znečisťujúcimi látkami v celej prevádzke zabezpečiť takým spôsobom, aby rozliatie, únik alebo požiar pri manipulácii a skladovaní nezapríčinil ich vniknutie do pôdy, podzemných vôd, povrchových vôd, kanalizácie, nárazový únik do čistiare odpadových vôd alebo recipienta.
- F.2.** Prevádzkovateľ je povinný pri zmenách aktualizovať Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán) a dopĺňať ho o novovybudované zariadenia na zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami, v zmysle všeobecných záväzných právnych predpisov.
- F.3.** Prevádzkovateľ je povinný vybaviť prevádzku na miestach skladovania a manipulácie so znečisťujúcimi látkami, havarijným plánom, havarijnými materiálmi.
- F.4.** V každom sklade resp. prevádzke, kde sa zaobchádza (manipuluje alebo skladuje) so znečisťujúcimi látkami musia byť k dispozícii havarijné prostriedky na zneškodnenie havárie.
- F.5.** Obsluha technologického zariadenia musí ihneď odstrániť každú odchýlku prevádzky zariadenia od optimálnych parametrov, resp. operatívne ju nahlásiť určenému pracovníkovi údržby a zapísať do prevádzkových záznamov kontrolovaných nadriadenými pracovníkmi.
- F.6.** Zabezpečiť zaškolenie pracovníkov prevádzky o technických, organizačných a bezpečnostných pokynoch pri prevádzke zariadenia, o svojich povinnostiach, ktoré musia dodržiavať pri prevádzkovaní zariadenia a pri vedení prevádzkovej dokumentácie, o opatreniach v prípade vzniku havarijnej situácie na zariadení alebo pri jeho prevádzke.

G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Prevádzka nemá vplyv na diaľkové znečisťovanie a cezhraničný vplyv, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

Z charakteru prevádzky vyplýva, že prevádzka nespôsobuje vysoký stupeň celkového znečistenia v mieste prevádzky, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

I.1. Monitoring emisií do ovzdušia

- I.1.1.** Prevádzkovateľ je povinný vykonávať monitoring emisií do ovzdušia z prevádzky "Závod na výrobu automobilov - Lakovňa" podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia o monitorovaní emisií, technických požiadaviek a všeobecných podmienok prevádzkovania zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí a podľa podmienok uvedených v tabuľke č. 7 (do 09.12.2024) a tabuľke č. 8 (od 10.12.2024):

Monitoring do 09.12.2024:

tabuľka č. 7

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Zariadenie	Znečisťujúca látka	Spôsob zistenia	Frekvencia merania
RTO1	V6-EM16	NOx TOC CO TZL	diskontinuálne periodické oprávnené meranie	1)
Lakovňa	Pre celú prevádzku zo všetkých procesov vrátane čistenia a fugitívnych emisií	VOC - fug	bilančný výpočet	2)

1) technologické zdroje:

- tri kalendárne roky, ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu je od 0,5-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia do 10-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia vrátane
- šesť kalendárnych rokov, ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu je nižší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia

- 2) - ročná bilancia organických rozpúšťadiel – v zmysle právnych predpisov platných na úseku ochrany ovzdušia

Monitoring od 10.12.2024:

tabuľka č. 8

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Zariadenie	Znečisťujúca látka	Spôsob zistenia	Frekvencia merania
RTO1	V6-EM16	NO _x	diskontinuálne periodické meranie	1)*
		TOC		1)*
		CO		1)*
		TZL		1 x ročne
Úpravňa vodou riediteľných náterových hmôt	V4-EM6	TOC	diskontinuálne periodické meranie	2)*
Úpravňa rozpúšťadlových náterových hmôt	V5-EM7	TOC	diskontinuálne periodické meranie	2)*
Lakovňa	Pre celú prevádzku, zo všetkých procesov vrátane čistenia a fugitívnych emisií	VOC – fug.	bilančný výpočet	3)

*prvé meranie sa vykoná v roku 2025

NO_x – oxid dusíka vyjadrený ako NO₂, CO – oxid uhoľnatý, SO₂ – oxid siričitý, TZL – tuhé znečisťujúce látky, VOC – prchavé organické zlúčeniny, TOC – celkový organický uhlík v odpadových plynch (TOC = TVOC v zmysle BAT – celkový obsah prchavého organického uhlíka, vyjadrený ako C (vo vzduchu))

- 1) a) 1 kalendárny rok, ak je zaťaženie emisiami TVOC vo výduchu vyššie ako 0,1 kg C/h
b) 3 kalendárne roky, ak je zaťaženie emisiami TVOC nižšie ako 0,1 kg C/h
- 2) a) 1 kalendárny rok, ak je zaťaženie emisiami TVOC vo výduchu vyššie ako 0,3 kg C/h,
b) 3 kalendárne roky, ak je zaťaženie emisiami TVOC vo výduchu nižšie ako 0,3 C/h,
- 3) – ročná bilancia organických rozpúšťadiel – v zmysle právnych predpisov platných na úseku ochrany ovzdušia

Podmienky monitoringu:

I.1.2. Oprávnené meranie za účelom zistenia dodržiavania emisných limitov a vyhodnocovanie výsledkov monitoringu ovzdušia musí vykonávať oprávnená organizácia podľa všeobecne platných právnych predpisov ochrany ovzdušia.

I.1.3. Prevádzkovateľ je povinný oznamovať plánované termíny vykonania oprávnených meraní na inšpekciu a na príslušné orgány ochrany ovzdušia.

Lehota: najmenej 5 pracovných dní pred meraním

I.1.4. Meranie sa musí robiť pre každý výdych samostatne, za bežných prevádzkových podmienok, vo fáze s najvyššími očakávanými emisiami.

I.1.5. Prevádzkovateľ je povinný preukazovať dodržiavanie určených emisných limitov v súlade s platnou legislatívou.

- I.1.6.** Prevádzkovateľ je povinný viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky.
- I.1.7.** Evidované údaje je prevádzkovateľ povinný uchovávať najmenej šesť rokov.
- I.1.8.** Správu z merania je prevádzkovateľ povinný predložiť do 60 dní od vykonania merania na inštitúcie podľa bodu I.8.1.
- I.1.9.** Vypracovávať ročnú bilanciu organických rozpúšťadiel.

I.2. Monitoring podzemných vôd, vôd z povrchového odtoku, splaškových odpadových vôd a priemyselných odpadových vôd

I.2.1. Monitoring podzemných vôd

- I.2.1.1.** Monitoring akosti podzemných vôd realizovať prostredníctvom monitorovacej siete primárneho monitoringu a sekundárneho monitoringu a vykonávať tak, ako je uvedené v tabuľke č. 9 a požiadaviek správcu vodného zdroja.

tabuľka č. 9

Kontrolný profil	Parameter	Frekvencia	Metóda analýzy/Technika
monitorovacia sieť: RF-1,RF-2 PM-5,PM-6	- hladina vody, teplota, pH, - vodivosť, CHSK _{Mn} , NEL, BTX, TOC	1 x štvrtročne	v súlade so všeobecne platnými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd a s platnými STN
monitorovacia sieť: RF-1,RF-2 PM-5,PM-6	- amoniakálne ióny, dusitany, fosforečnany, sírany, dusičnany, uhlíkovodíkový index - železo , mangán, - súbor ťažkých kovov (Ag, Cd, Cr _{celk.} , Cu, Hg, Ni, Pb, Zn)	1 x ročne	

CHSK_{Mn}, - chemická spotreba kyslíka manganistanom, TOC – celkový organický uhlík, NEL – nepolárne extrahovateľné látky, BTX - súbor aromatických uhlíkovodíkov, Ag - striebro , Cd - kadmium, Cr celk. – chróm celkový, Cu - meď, Hg - ortuť, Ni - nikel, Pb -olovo, Zn – zinok, pH – reakcia vody

I.2.1.2. Ďalšie podmienky monitoringu podzemných vôd

- miesto odberu vzoriek: podľa tabuľky č. 9
- spôsob odberu vzoriek: bodovou vzorkou,
- metóda a spôsob vykonávania rozborov:
 - do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovia akreditované laboratória pre oblasť vôd v súlade s požiadavkami STN,
- metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:

- podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany vôd,
- použiť možno aj inú metódu, ak jej detekčný limit, presnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde.

I.2.2. Monitoring vôd z povrchového odtoku

I.2.2.1. Monitoring akosti vôd z povrchového odtoku realizovať v kontrolných profiloch „A“, „B“ podľa tabuľky č. 10

tabuľka č. 10

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Metóda analýzy/Technika
NEL-IČ	„A“	štvrtročne, počas dažďa*	v súlade so všeobecne platnými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd a s platnými STN
teplota vody, pH, vodivosť, CHSK _{Mn} , dusičnanový dusík, amoniakálny dusík, fosforečnany, NEL-IČ, suma BTX, benzén, toluén, xylény, etylbenzén, TOC	„B“	štvrtročne (na začiatku dažďa)*; vždy po havarijných stavoch na RTO	

NEL-IR – nepochybne extrahovateľné látky (infračervené), CHSK_{Mn} - chemická spotreba kyslíka manganistanom, BTX- súbor aromatických uhľovodíkov, TOC– celkový organický uhlík

* v prípade, že v danom štvrtroku nebude možné vzorku vody odobrať (bez zrážkové obdobie) je potrebné zabezpečiť odber v nasledujúcom štvrtroku 2 x, pričom bude dodržaný minimálny interval medzi jednotlivými odbermi 1 mesiac

I.2.2.2. Ďalšie podmienky monitoringu akosti vôd z povrchového odtoku:

a) miesto odberu vzoriek:

„A“ - za koalescenčným odlučovačom ropných látok

„B“ – rozdeľovacia šachta dažďovej kanalizácie, pri bloku EL WA č. 10

b) spôsob odberu vzoriek:

- bodová vzorka

c) metóda a spôsob vykonávania rozborov:

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovia akreditované laboratória pre oblasť vôd v súlade s požiadavkami STN,

d) metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:

- podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany vôd,

- použiť možno aj inú metódu, ak jej detekčný limit, presnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde.

I.2.3. Monitoring splaškových vôd - monitoring sa nestanovuje

I.2.4. Monitoring priemyselných odpadových vôd

- #### I.2.4.1. Monitoring kvality a množstva vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody (akumulovanej v nadzemných nádržiach o objeme 10 m³ a vyvázaných na zneškodnenie externému prevádzkovateľovi) realizovať podľa tabuľky č. 11.

tabuľka č. 11

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Podmienky merania
Množstvo vypúšťaných priemyselných odpadových vôd z lakovne [m ³]	„C“	1 x týždenne	- meranie bude zabezpečovať prevádzkovateľ - výsledky merania písomne zaznamenávať do prevádzkového denníka
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch : pH, CHSK _{Cr} , BSK ₅ , N _{celk} , P celk, NEL, Ni, Zn, F ⁻	„D“	1 x mesačne	- kontrolu kvality vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody bude zabezpečovať prevádzkovateľ podľa podmienok uvedených v opatrení č. I.2.4.2.

CHSK_{Cr}, - chemická spotreba kyslíka dichrómanom, BSK₅ – biologická spotreba kyslíka, NEL – nepolárne extrahovateľné látky, Ni - nikel, Zn – zinok, pH – reakcia vody, N_{celk}. – celkový dusík, P_{celk}.- fosfor celkový, F⁻ - fluoridy

I.2.4.2. Ďalšie podmienky monitoringu priemyselných odpadových vôd:

a) miesto odberu vzoriek:

„C“ - na výtoky zo zásobnej nádrže (z akumulačných nádrží 10 m³)

„D“ - na odtoku priemyselných odpadových vôd z akumulačných nádrží (10 m³) v mieste stáčacej plochy odpadových vôd

b) spôsob odberu vzoriek:

- bodová vzorka

c) metóda a spôsob vykonávania rozborov:

- do úvahy budú brané iba odbery vzoriek a výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovia akreditované laboratória pre oblasť vôd v súlade s požiadavkami STN,

d) metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:

- podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany vôd,
- použiť možno aj inú metódu, ak jej detekčný limit, presnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde.

I.3. Kontrola odpadov

- I.3.1.** Prevádzkovateľ je povinný viesť a uchovávať evidenciu odpadov na evidenčnom liste podľa zákona o odpadoch, v nadväznosti na všeobecne záväzné právne predpisy v odpadovom hospodárstve, pre každý odpad zvlášť.
- I.3.2.** Prevádzkovateľ zabezpečí kontrolu týkajúcu sa zhromažďovania odpadov (množstvo, druh, označenie) na schválených miestach raz za mesiac.

I.4. Kontrola hluku

- I.4.1.** Vykonať meranie hluku pri zmene technologického zariadenia produkujúceho hluk.

I.5. Kontrola spotreby energií

- I.5.1.** Monitorovať spotrebu elektrickej energie, zemného plynu, pary a vody. Údaje zaznamenávať a vyhodnocovať 1 x ročne.

I.6. Kontrola prevádzky a technického stavu

- I.6.1.** Zabezpečiť monitoring prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v tabuľke č. 12.

tabuľka č. 12

Por. číslo	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy/ Technika
1.	Vizuálna kontrola funkčnosti a stavu všetkých technologických zariadení lakovne	1 x denne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
2.	Kontrola dávkovacích nádrží pre jednotlivé prostriedky pre chemické predúpravy	2 x denne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
3.	Kontrola tesnosti vzduchotechnických vedení a funkčnosti nastavených prevádzkových parametrov odsávania	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
4.	Kontrola tesnosti obalov a nádob v ktorých sú skladované znečisťujúce látky a NO	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne

5.	Kontrola tesnosti všetkých technologických a skladovacích nádrží na znečisťujúce látky, ich technický stav a znečistenie v miestach spojov alebo okolo nádrží a potrubí, kontrola všetkých ventilov, tesnosť spojov povrchových rúr používaných na transport znečisťujúcich látok a plôch kde môže dôjsť k znečisteniu znečisťujúcimi látkami	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
6.	Zabezpečiť kontrolu správneho nastavenia horákov	1 x ročne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácii	Podľa STPP a TOO
7.	Skúška nepriepustnosti nádrží, rozvodov a produktovodov na znečisťujúce látky	V zmysle všeobecných záväzných právnych predpisov	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácii	podľa príslušnej STN

I.7. Monitoring pôdy

I.7.1. Monitoring pôdy v areáli prevádzky vykonávať podľa tabuľky č. 13.

tabuľka č. 13

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Podmienky merania
Kvalita pôdy v ukazovateľoch: Ni, Zn, NEL-IR, BTX, uhľovodíkový index	v hĺbke 0,5-4,0 m	1 x za 10 rokov	Vzorka na rozbor sa získa z blízkosti vrtov PM-5, PM-6, RF-2

Ni - nikel, Zn – zinok, NEL-IR - nepolárne extrahovateľné látky (infračervené), BTX- súbor aromatických uhľovodíkov

I.8. Podávanie správ

I.8.1. Úplné správy budú uchovávané u prevádzkovateľa a predkladané podľa tabuľky č. 14.

tabuľka č. 14

Náplň správy	Frekvencia podávania správ	Dátum dodania správy	Forma správy	Príjemca správy
IPKZ				
Údaje o prevádzke a emisiách do ovzdušia a vôd do integrovaného registra informačného systému v súlade so zákonom o IPKZ	1x ročne	do 28.02. nasledujúceho roka	písomná, resp. elektronická	SHMÚ Bratislava
		do 28.02. nasledujúceho roka		inšpekciu (odbor OIPK Žilina)
Ovzdušie				
Správy z oprávnených meraní emisií do ovzdušia	V súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi	do 60 dní od vykonania merania	písomná, resp. elektronická	inšpekciu (odbor OIPK Žilina), OÚ Žilina
Úplné a pravdivé informácie o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, emisiách a dodržiavaní emisných limitov za uplynulý kalendárny rok (NEIS); Ročná bilancia rozpúšťadiel podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia	1x ročne	do 28.02. nasledujúceho roka	písomná, resp. elektronická do NEIS	OÚ Žilina
		do 28.02. nasledujúceho roka		inšpekciu (odbor IPKZ Žilina)
Ochrana vôd				
Výsledky z monitorovania podzemných vôd (tabuľka č. 9)	1 x ročne	do 28.02. nasledujúceho roka	písomná, resp. elektronická	Inšpekciu (odbor OIPK Žilina), SEVAK
Výsledky monitoringu priemyselných odpadových vôd (tabuľka č. 11)				

Náplň správy	Frekvencia podávania správ	Dátum dodania správy	Forma správy	Príjemca správy
Výsledky monitoringu vôd z povrchového odtoku (tabuľka č. 10)				
Odpady				
Ohlásenia o vzniku odpadu a nakladaní s ním	1 x ročne	do 28.02. nasledujúceho roka	písomná, resp. elektronická	inšpekciu (odbor OIPK Žilina), OÚ Žilina
Ostatné				
Záznamy alebo protokoly z kontrol dotknutých orgánov	po predložení hotových správ	do 10 dní od obdržania	písomná, resp. elektronická	inšpekciu (odbor OIPK Žilina)
Mimoriadne udalosti, havárie a nadmerný okamžitý únik emisií	podľa výskytu	hlásenie ihneď	písomná, resp. elektronická	dotknuté orgány podľa schválených havarijných plánov a STPP a TOO
		záver. správy do 60 dní od vzniku		
Súhrnná správa dokladujúca plnenie všetkých termínovaných podmienok integrovaného povolenia	1 x ročne	do 28.02. nasledujúceho roka	písomná, resp. elektronická	inšpekciu (odbor OIPK Žilina)

- OÚ Žilina – Okresný úrad Žilina, Odbor starostlivosti o životné prostredie; - odbor IPK Žilina – odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Žilina; - SHMÚ – Slovenský hydrometeorologický ústav; - STN – Slovenská technická norma, SEVAK –Severoslovenské vodárne a kanalizácie, a.s.

I.8.2. Prevádzkovateľ je súčasne povinný:

- Viesť stálu a priebežnú prevádzkovú evidenciu v rozsahu všeobecne záväzných právnych predpisov v životnom prostredí a schválených prevádzkových predpisov.
- Prevádzkovateľ je povinný viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu a evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej 5 rokov v zmysle § 33 ods. 4 písm. h) zákona o IPKZ.

J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

- J.1.** Všetky zmeny v prevádzke musí prevádzkovateľ neodkladne hlásiť inšpekcii.
- J.2.** Prevádzkovateľ nesmie zaviesť alebo testovať nové zariadenia, ktoré zvýšia znečistenie z prevádzky.
- J.3.** V prípade zlyhania činnosti postupovať aj podľa opatrení uvedených v Súbore TPP a TOO, v havarijnom pláne, v prevádzkových predpisoch.

K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke

- K.1.** Neodkladne oznámiť inšpekcii rozhodnutie o skončení činnosti v prevádzke.
- K.2.** Do 1 mesiaca po oznámení o skončení činnosti v prevádzke predložiť inšpekcii Správu o plánovanom ukončení činnosti spolu s opatreniami na vylúčenie rizík znečisťovania z prevádzky po ukončení jej činnosti a na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu.
- K.3.** Po definitívnom ukončení činnosti je prevádzkovateľ povinný posúdiť stav kontaminácie pôdy a podzemných vôd znečisťujúcimi látkami, ktoré prevádzka v procese výroby na základe povolenia používala, produkovala alebo vypúšťala. Ak prevádzka spôsobila významné znečistenie pôdy alebo podzemných vôd znečisťujúcimi látkami v porovnaní so stavom uvedeným vo východiskovej správe, je prevádzkovateľ povinný prijať potrebné opatrenia na odstránenie znečistenia a vrátenie miesta do pôvodného stavu uvedeného vo východiskovej správe.

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma zo dňa 14.11.2005 a jeho neskorších zmien.

O d ô v o d n e n i e:

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe žiadosti prevádzkovateľa, doručenej inšpekcii dňa 27.04.2023 a vykonaného konania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 10, § 19 ods. 1 a § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ, podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a zákona o správnom konaní vydáva podstatnú zmenu integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma zo dňa 14.11.2005 v znení jeho neskorších zmien pre prevádzku „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov – Lakovňa“, prevádzkovateľa Mobis Slovakia s.r.o., MOBIS ulica 1, 013 02 Gbeľany.

Na základe výzvy inšpekcie podal prevádzkovateľ žiadosť o vydanie podstatnej zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov – Lakovňa“ dňa 27.04.2023.

V zmysle zákona č. 145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch, sadzobníka správnych poplatkov časť X. Životné prostredie položka 171a bol zaplatený správny poplatok za podstatnú zmenu integrovaného povolenia, s prihliadnutím na rozsah a náročnosť posudzovanej zmeny v prevádzke vo výške 500,00 eur, bankovým prevodom.

Inšpekcia v zmysle § 11 ods. 10 písm. b), c) a d) zákona o IPKZ upustila od zverejnenia žiadosti podľa § 11 ods. 5 písm. c), zverejnenia výzvy a informácií podľa § 11 ods. 5 písm. d) a požiadania obce podľa § 11 ods. 5 písm. e) zákona o IPKZ z dôvodu, že sa nejednalo o konanie podľa § 11 ods. 9 zákona.

Inšpekcia v zmysle zákona o správnom konaní a v súlade s § 11 ods. 5 písm. a) zákona o IPKZ upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí integrovaného konania listom č. 7250/77/2023-17493/2023/770760105/Z21 zo dňa 15.05.2023 a určila lehotu na podanie vyjadrenia 30 dní od doručenia upovedomenia, pričom uviedla, že vyjadrenie dotknutého orgánu musí podľa § 12 ods. 1 zákona o IPKZ obsahovať návrh podmienok povolenia, ktoré dotknutý orgán uplatňuje v integrovanom povoľovaní.

Inšpekcia upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány, že po uplynutí lehoty na vyjadrenie nariadi ústne pojednávanie v súvislosti s vydaním podstatnej zmeny integrovaného povolenia. Zároveň inšpekcia umožnila účastníkom konania vyjadriť sa k veci, podkladom rozhodnutia a tiež navrhovať dôkazy a ich doplnenie pred vydaním rozhodnutia v zmysle § 33 ods. 2 správneho poriadku. Nakoľko účastníci konania ani dotknuté orgány nepožiadali o nariadenie ústneho pojednávania, inšpekcia nenariadila ústne pojednávanie.

V stanovenej lehote neboli doručené vyjadrenia od dotknutých orgánov.

Súčasťou integrovaného konania bolo:

- V oblasti ochrany ovzdušia:
 - určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 10 zákona o IPKZ, v nadväznosti na § 31 ods. 2 zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o ovzduší“).
- prehodnotenie a aktualizácia podmienok povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ v zmysle Vykonávacieho rozhodnutia Komisie (EÚ) 2020/2009 z 22. júna 2020, ktorým sa podľa smernice 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií.

Predmetom podstatnej zmeny integrovaného povolenia bolo:

1. Prehodnotenie a aktualizácia integrovaného povolenia v súvislosti s vykonávacím rozhodnutím Komisie (EÚ) 2020/2009 z 22. júna 2020, ktorým sa podľa smernice 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií.

Inšpekcia prehodnotila podmienky povolenia a určila ďalšie podmienky tak, aby ich plnením prevádzkovateľ spĺňal požiadavky BAT. Inšpekcia vychádzala aj z údajov z environmentálnej kontroly a jej výsledkov uvedených v Správe o environmentálnej kontrole č. 50/2022 zo dňa 20.12.2022. Do povolenia boli zapracované len BATy, ktoré sú uplatniteľné pre prevádzku, neboli riešené špecifické závery BAT, ktoré nie sú pre tento typ výroby riešené.

2. Aktualizácia opisu prevádzky a podmienok integrovaného povolenia podľa aktuálneho stavu prevádzky a zosúladenie s platnou legislatívou vyplývajúcou z vodného zákona, zákona o odpadoch a zákona o ovzduší.

Inšpekcia aktualizovala integrované povolenie v časti Opis prevádzky aj v časti Podmienky povolenia podľa aktuálne platnej terminológie, ktorá vyplynula zo zmeny právnych predpisov.

3. Vypustenie už neaktuálnych podmienok povolenia.

Pri prehodení podmienok povolenia Inšpekcia zistila, že mnohé z BAT techník sú v prevádzke uplatňované už v súčasnosti a zahrnuté do podmienok povolenia. BAT techniky, ktoré prevádzkovateľ doposiaľ v prevádzke neuplatňoval a je povinný uplatniť, inšpekcia zapracovala do podmienok povolenia. Uvedený dokument o BAT bol zverejnený v úradnom vestníku EÚ dňa 09.12.2020 a od tohto obdobia plyní štvorročné prechodné obdobie na zosúladenie sa prevádzky s dokumentom BAT a zavedenie požiadaviek z neho vyplývajúcich prevádzkovateľom.

V súčasnosti prevádzkovateľ vykonáva monitorovanie emisií tuhých znečisťujúcich látok (TZL) uvoľňovaných do ovzdušia na výduchu za koncovým oxidačným zariadením RTO1 podľa frekvencie uvedenej v integrovanom povolení, v súlade s národnou legislatívou – Vyhláškou MŽP SR č. 411/2012 Z.z. o monitorovaní emisií zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí v znení neskorších predpisov, t.j. 1 x za 3 roky, resp. 1 x za 6 rokov, podľa nameraného hmotnostného toku. Po uplynutí prechodného obdobia na zosúladenie sa so závermi BAT, t.j. od 10.12.2024, bude musieť prevádzkovateľ vykonávať monitorovanie emisií TZL z techniky natieranie iných kovových a plastových povrchov – nanášanie nástrekom, uvoľňovaných do ovzdušia na výduchu za koncovým oxidačným zariadením RTO1 (výduch V6-EM16) v intervale 1 x ročne.

V súčasnosti prevádzkovateľ vykonáva monitorovanie emisií celkového obsahu prchavého organického uhlíka, vyjadreného ako TOC (TOC = TVOC v zmysle BAT) uvoľňovaných do ovzdušia na výduchu za koncovým oxidačným zariadením RTO1 podľa frekvencie uvedenej v integrovanom povolení, v súlade s národnou legislatívou – Vyhláškou MŽP SR č. 411/2012 Z.z. o monitorovaní emisií zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí v znení neskorších predpisov, t.j. 1 x za 3 roky, resp. 1 x za 6 rokov, podľa nameraného hmotnostného toku. Po uplynutí prechodného obdobia na zosúladenie sa so závermi BAT, t.j. od 10.12.2024, bude musieť prevádzkovateľ vykonávať monitorovanie emisií TOC uvoľňovaných do ovzdušia na výduchu za koncovým oxidačným zariadením RTO1 (V6-EM16) v intervale 1 x ročne (resp. 1 x za 3 roky).

Na výduchoch V4-EM6 a V5-EM7 sa periodické monitorovanie emisií v súčasnosti nevykonáva. Pre emisie znečisťujúcich látok z týchto výduchov nie je stanovený emisný limit pre odpadové plyny. Po uplynutí prechodného obdobia na zosúladenie sa so závermi BAT, t.j. od 10.12.2024, bude musieť prevádzkovateľ vykonávať monitorovanie emisií TOC

uvolňovaných do ovzdušia na výduchoch V4-EM6 - Úpravňa vodou riediteľných náterových hmôt a V5-EM7 - Úpravňa rozpúšťadlových náterových hmôt v intervale 1 x za 3 roky.

V súčasnosti prevádzkovateľ vykonáva monitorovanie emisií NO_x uvolňovaných do ovzdušia na výduchu z koncového oxidačného zariadenia podľa frekvencie uvedenej v integrovanom povolení, v súlade s národnou legislatívou – Vyhláškou MŽP SR č. 411/2012 Z.z. o monitorovaní emisií zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí v znení neskorších predpisov, t.j. 1 x za 3 roky, resp. 1 x za 6 rokov, podľa nameraného hmotnostného toku. Emisie CO sú monitorované za účelom zistenia množstva emisie pre potreby výpočtu množstva emisií. Po uplynutí prechodného obdobia na zosúladenie sa so závermi BAT, t.j. od 10.12.2024, bude musieť prevádzkovateľ vykonávať monitorovanie emisií NO_x a CO uvolňovaných do ovzdušia z koncového oxidačného zariadenia (výduch V6-EM16) v intervale 1 x ročne (resp. 1 x za 3 roky).

Vzhľadom na časovú platnosť plnenia záverov BAT (od 10.12.2024) inšpekcia stanovila, že prvé meranie bude vykonané v roku 2025.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti a vykonaného konania zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ, zákona o ovzduší a podľa zákona o správnom konaní, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

P o u č e n i e:

Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia v Žiline, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Mariana Martinková
riaditeľka

Doručuje sa:

1. Mobis Slovakia s.r.o., MOBIS ulica 1, 013 02 Gbeľany
2. Obec Gbeľany, urbárska 366/3, 013 02 Gbeľany
3. Obec Nededza, Hlavná 1/1, 013 02 Nededza

Na vedomie:

1. Okresný úrad Žilina, OSŽP, Vysokoškolákov 8556/33B, 010 08 Žilina